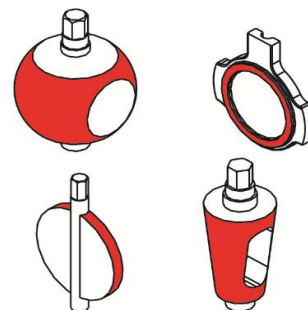


CARBO 6810

CARBO 6810 предназначен для сварки и наплавки горячекатаных и литых мартенситно-ферритных нержавеющей сталей с содержанием Cr 12-14% и им подобных сплавов, нанесения уплотнительных, износо- и коррозионностойких слоёв.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

CARBO 6810 электрод с рутиловым покрытием, предназначен для сварки и наплавки горячекатаных и литых мартенситно-ферритных нержавеющей сталей с содержанием Cr 12-14% и им подобных сплавов, нанесения уплотнительных, износо- и коррозионностойких слоёв. Наплавленный металл обладает коррозионностойкостью в слабо агрессивных средах, окалиностойкостью при температуре до 800°C, сохраняет твердость при рабочей температуре до 450°C. CARBO 6810 рекомендован для наплавки уплотнительных поверхностей седел, клапанов, запорной газовой, водяной, паровой арматуры ГЭС и ТЭС работающей при температурах до 450°C. Применяется для наплавки валов, колес конвейеров, зубчатых реек и шестерен, проушин и штифтов, рельс.



СВАРИВАЕМЫЕ СТАЛИ:

DIN		ГОСТ (для СНГ)	
1.4000 X6Cr13	1.4021 X20Cr13	08X13	20X13
1.4001 X7Cr14	1.4024 X15Cr13		
1.4002 X6CrAl13	1.4027 GX20Cr14	12X13	
1.4006 X12Cr13	1.4107 GX8CrNi12		
1.4008 GX8CrNi13			

СВАРОЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Электрод CARBO 6810 имеет отличные сварочно-технологические характеристики и высокий коэффициент перехода металла в шов 160%, хорошо полируется и может подвергаться термообработке с изменением твердости наплавленного слоя.

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА:

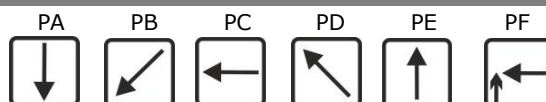
Предел текучести, R _p , МПа	Предел прочности, R _m , МПа	Относительное удлинение, A ₅ , %	Твердость, HRC	Твердость, HB	Твердость, HV	Металл шва	рабочая температура, °C
420	680	15		~390		Fe-Cr	450

СВАРОЧНЫЕ ПАРАМЕТРЫ:

AC; DC+



ПОЛОЖЕНИЯ СВАРКИ:



РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПАРАМЕТРЫ ТОКА, ФАСОВКА, ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ:

Диаметр электрода Ø, мм	Длина электрода L (мм)	Сила тока, А	Фасовка, кг	Электродов в 1 пачке	Электродов в 1 кг
2,5	300	70-90	5,0	178	35,6
3,2	350	80-130	5,0	105	21
4,0	350	110-160	6,0	65	10,8
5,0	350	160-220	6,0	41	6,8

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ ИЗГОТОВЛЕНИЯ:

Процесс сварки	Сварочная продукция	Наименование материала
TIG	Прутки для сварки неплавящимся электродом в среде инертных газов	CARBO T 6810
MIG/MAG	Сплошная проволока для сварка в среде защитных газах	CARBO G 6810