CARBO 6808AC

Электрод CARBO 6808AC применяют для сварки коррозиеустойчивых CrNi- сталей с низким содержанием углерода, а также стабилизированных и нестабилизированных сталей с идентичными или сходными характеристиками, устойчивыми к химических веществам.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Электрод CARBO 6808AC с рутиловым покрытием применяют для сварки на переменном токе коррозиеустойчивых CrNi-сталей с низким содержанием углерода, а также стабилизированных и нестабилизированных сталей с идентичными или сходными характеристиками, устойчивыми к химических веществам. Металл шва устойчив к межкристаллитной коррозии до 350°C, окалиностоек до 875 ° C на воздухе.

СВАРИВАЕМЫЕ СТАЛИ:

Зарубежные	Отечественные
1.4301 X5CrNi18-10; 1.4311 X2CrNiN18-10; 1.4303 X4CrNi18-12; 1.4312 GX10CrNi18-10; 1.4306 X2CrNi19-11; 1.4541 X6CrNiTi18-10; 1.4308 GX5CrNi19-10; 1.4550 X6CrNiNb18-10; 1.4309 GX2CrNi19-11; 1.4552 GX5CrNiNb19-11	08Х18Н10; 03Х18Н11; 06Х18Н11; 03Х18Н11; 08Х18Н10Т; 12Х18Н10Т; 08Х18Н12Б

СВАРОЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Лёгкое шлакоотделение, даже при работе в узкую разделку, поверхность шва чистая, гладкая.

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА:

Предел текучести, МПа	Предел прочности, МПа	Относительное удлинение, %	Твердость, HRC	Твердость, HB	Удельная вязкость, J	Метал шва	max рабочая температура, °C
380	560	>35			>35	CrNi	350

СВАРОЧНЫЕ ПАРАМЕТРЫ:

AC; DC+

ПОЛОЖЕНИЯ СВАРКИ:

PA PB PC PD PE PF

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПАРАМЕТРЫ ТОКА, ФАСОВКА, ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ:

Ø x L (мм)	Сила тока, А	Фасовка, кг	Электродов в 1 кг	Электродов в пачке/ тубе
1,6x250	30-40	3,5	151,43	530
2,0x300	40-55	4,0	86,25	345
2,5x300	50-75	4,0	55,25	221
3,2x350	65-110	5,0	28	140
4,0x350	90-140	5,0	18,4	92
5,0x450	120-170	6,0	9,16	55

ТЕХНОЛОГИЯ СВАРКИ:

Электроды пред сваркой прокалить в печи при 340-360°C продолжительностью 1час (при необходимости)

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ ИЗГОТОВЛЕНИЯ:

Процесс сварки	Сварочная продукция	Наименование материала
TIG	**Прутки для сварки неплавещимся электродом в среде инертных газов**	**CARBO T 6808**
MIG/MAG	**Сплошная проволока для сварка в среде защитных газах**	**CARBO G 6808**