



## CARBO 554

### Международные аналоги:

EN 499	E 38 2 RB 12
AWS A 5.1	E 6013

### Оценка качества:

TÜV, GL, DB, Ü, UDT

### Типичные области применения и технические характеристики:

Электрод с рутиловым покрытием и быстроплавким наплавленным металлом, предназначен для сварки конструкционных сталей вплоть до марки ST-52-3 (17Г1С, 17ГС, С345), которые подвергаются динамическим нагрузкам и используются при строительстве мостов, трубопроводов, контейнеров, судостроении.

Наплавленный металл имеет высокие механические свойства и чрезвычайно устойчив к образованию трещин. В условиях ограниченного пространства для сварочных работ, а также при выполнении корневых сварных швов на трубопроводах, электрод CARBO 554 показал хорошую свариваемость и способность к производству плавных сварных швов без каких-либо трещин и пор.

**Температурный режим при работе:** От -10°C по +450°C

### Основные металлы:

DIN EN 10025	S235JRG1. S235JRG2. S235JRG3. S275JR. S275J2G3. S355J2G3 16Д, 18кп, Ст3кп, Ст4сп, С345, 17Г1С, 17ГС
DIN EN 10028-2	P235GH. P265GH. P295GH. P355GH. 12К, 20К, 14Г2, 17Г1С, 16ГС, 09Г2С
DIN EN 10028-3	P275N. P275NH. P275NL2. P355N. P355NH. P355NL1 17ГС, Ст3Гпс, 17Г1С, 15ГФ, 18Г2АФпс, 18Г2АФ
DIN 17100	St 37-2. St 44-2. St 52-3
DIN 17175	Ст2сп, Ст3пс, Ст4сп, 17Г1С, 17ГС, С345, St 35-8. St 45-8. 17 Mn 4. 19 Mn 5
DIN 17102	Ст2пс, 10, 20, 20К, 14Г2, StE 255 – StE 355
DIN 17172	Ст3Гсп - 18Г2АФпс, 15ГФ, StE 210.7 – StE 360.7 TM
DIN 17155	H I. HII. 17 Mn 4. 19 Mn 6 , 15К, 12К, 16К, 14Г2 и многие другие

### Технические свойства наплавленного металла (типичное значение)

Предел прочности на разрыв $R_m$ Н/мм <sup>2</sup>	Предел текучести $R_{eL}$ Н/мм <sup>2</sup>	Относительное удлинение $A_5$ %	Ударная вязкость ISO - V Дж - 20 °C
490	>380	>22	>47

### Анализ наплавленного металла (типичный вес %)

C	Si	Mn
0,08	0,3	0,6



**Ток:** = - / ~ / 65 В (= + на определённых условиях)

**Положение изделия при сварке:**

РА (нижнее стыковое и в «лодочку»), РВ (нижнее тавровое), РС (горизонтальное), РD (потолочное тавровое), РЕ (потолочное стыковое), РF (вертикальное снизу вверх)

**Повторный обжиг:** 1 час, 100°C + / - 10°C (по необходимости)

Диаметр / длина	Сила тока в амперах (А)	Контейнер / пакет	Контейнер / картонная упаковка	Кг / 1000	Кг / пакет	Кг / картонная упаковка
2,5 x 250	60 - 100	269	1077	13,0	3,5	14,0
2,5 x 350	60 - 100	255	900	29,4	4,4	17,6
3,2 x 350	90 - 140	125	500	33,0	4,3	17,2
4,0 x 350	110 - 190	104	417	48,0	5,0	20,0
5,0 x 450	180 - 240	72	289	83,0	6,0	24,0