



CARBO 516

Стандарты:

Материал №	1.5424		
EN 499	EN 1599	E Mo R 12	
AWS A 5.5	E7013-G		

Одобрено:

TÜV, UDT

Типичное применение и технические характеристики:

CARBO 516 – электрод из сплава Мо с рутиловым покрытием, подходит для сварки трубных и котельных сталей, а также мелкозернистых конструкционных сталей. Используется, обычно, для сварки жаростойких низколегированных конструкционных сталей с минимальным пределом текучести 420 Н/мм, а также жаростойких молибденовых сталей. Металл шва является нестареющим и прочным даже при низких температурах, устойчив к горячему растрескиванию, подходит для рабочих температур до 500°C.

Обычно подогрев не требуется. Подогрев рекомендуется перед сваркой сталей с содержанием углерода свыше 0,22% и на металлических пластинах толщиной от 20 мм и выше.

Температурный режим при работе: от +/-0 до 550°C

Основные материалы:

DIN EN 10025	S235JRG1, S235JRG2, S235JRG3, S275JR, S275J2G3, S420N
DIN EN 10028-2	P235GH, P265GH, P295GH, P355GH
DIN EN 10028-3	P275N, P275NH, P275NL2, P355N, P355NH, P355NL1
DIN 17100	St 37-2, St 44-2, St. 52-3, ST. 50-2
DIN 17175	St. 35.8, St. 45.8, 17 Mn 4, 19 Mn 5, 15 Mo 3
DIN 17102	StE 255 – StE 420, WStE 255 – WStE 420
DIN 17172	StE 210.7 – StE 360.7 TM
DIN 17155	H I, HII, 17 Mn 4, 19 Mn 6, 15 Mo 3

Прочностные свойства наплавленного металла (типичное значение)

Предел прочности на разрыв R_m Н/мм ²	Предел текучести R_{eL} Н/мм ²	Удлинение A_5 %	Ударная вязкость ISO-V Дж +/- 0°C
600	490	25	>47

Анализ наплавленного металла (типичный, вес %)

C	Si	Mn	Mo
0,07	0,8	0,9	0,5

Ток: = -/ ~ 50 В



Положение при сварке: PA (нижнее стыковое и в «лодочку»), PB (нижнее тавровое), PC (горизонтальное), PD (потолочное тавровое), PE (потолочное стыковое), PF (вертикальное снизу вверх)

Повторный обжиг: 1 час, 110°C + / - 10°C (по необходимости)

Диаметр / длина	Сила тока в амперах (А)	Контейнер / пакет	Контейнер / картонная упаковка	Кг / 1000	Кг / пакет	Кг / картонная упаковка
2,5 x 350	70 - 110	263	1053	19,0	5,0	20,0
3,2 x 350	100 - 150	156	625	32,0	5,0	20,0
4,0 x 450	140 - 200	97	387	62,0	6,0	24,0