



CARBO 501 G

Стандарты:

| | |
|-----------|--------------|
| Материал | 1.7346 |
| EN 1599 | E CrMo1 R 12 |
| AWS A 5.5 | E 8013-G |

Характеристики и область применения:

Электрод с основным покрытием из сплава CrMo для сварки под переменным током. Для сварки или наплавки высокопрочных с низколегированными отпущенными сталями до 880 N /мм². Подходит для сварки жаропрочных CrMo – сталей при строительстве котлов и трубопроводов. Обладает устойчивостью к высоким температурам до 500°C. Нестареющая наплавка сварного шва, устойчива к растворам щелочей, пригодная к термической обработке и науглероживанию.

Электрод можно использовать на короткой дуге, предпочтительно на обратной полярности (плюс); для корневых слоев на обратной прямой полярности (минус). Подогрев и послесварочная термическая обработка исходных материалов должна выполняться в соответствии с инструкциями изготовителя стали.

Рабочая температура: до +500°C

Базовые материалы: 1.7218 25 CrMo 4 20XM, 30XM, 30XMA,
1.7262 15 CrMo 5 15XM
1.7321 20 MoCr 4
1.7335 13 CrMo 4 4 15XM, 12XM,
1.7354 GS- 22 CrMo 5 4

Прочностные свойства сварочного шва металлического (типичное значение)

| Предел прочности R _m Н/ммл2 | Предел текучести R _{p0,2} Н/ммл2 | Относительное удлинение A ₅ % | Ударная вязкость ISO – V J -196°C | 1. Прокаливание 30 мин. 720°C 2. Прокаливание с последующим отжигом 30 мин. 930°C затем 30 мин. 720°C |
|--|---|--|-----------------------------------|--|
| 640 | 500 | 24 | 90 | 1 |
| 530 | 370 | 26 | 120 | 2 |

Анализ металлического сварочного шва (типичный, вес %)

| C | Si | Mn | Cr | Mo |
|------|-----|-----|-----|-----|
| 0,07 | 0,7 | 0,9 | 1,1 | 0,5 |

Ток: = + (-) / ~65 V

**Положение при сварке:**

РА (нижнее), РВ (нижнее тавровых соединений), РС (горизонтальное), РD (потолочное тавровых соединений), РЕ (потолочное), РF (вертикальное, сварка снизу вверх).

Повторный обжиг: 1 час, 330°C + / - 10°C (при необходимости).

| Диаметр / длина | Сила тока в амперах (А) | Контейнер / пакет | Контейнер / картонная упаковка | Кг / 1000 | Кг / пакет | Кг / картонная упаковка |
|-----------------|-------------------------|-------------------|--------------------------------|-----------|------------|-------------------------|
| 2,5x350 | 70 - 110 | 279 | 1117 | 17,9 | 5,0 | 20,0 |
| 3,2x350 | 95 – 150 | 166 | 662 | 30,2 | 5,0 | 20,0 |
| 4,0x350 | 130 -190 | 109 | 437 | 45,8 | 5,0 | 20,0 |
| 5,0x450 | 150 - 240 | 65 | 261 | 92,0 | 6,0 | 24,0 |