



CARBO 4551 AC

Стандарты:

Материал №	1.4551
EN 1600	E 19 9 Nb R 12
AWS A 5.4	E347L-17

Одобрено: TÜV, DB, Ü, UDT

Технические характеристики и типичные области применения:

CARBO 4551 AC – электрод с рутиловым покрытием для сварки под переменным и постоянным током, подходит для сварки коррозионноустойчивых стабилизированных или нестабилизированных CrNi – сталей с идентичными или похожими характеристиками, устойчивых к воздействию химических реагентов. При использовании на исходном металле с идентичными характеристиками металл шва устойчив к влажной коррозии до 400° С. Наплавка является окалиностойкой до 800°С в воздухе и в атмосфере с окислительными газами.

Температурный режим при работе: с -60°С до +400°С

Основные материалы:

1.4300 X 12 CrNi 18 8	12X18H9	1.4541 X6CrNiTi18-10	08X18H10T, 12X18H10T
1.4301 X5CrNi18-10	08X18H10	1.4550 X6CrNiTi18-10	08X18H12B
1.4308 GX5CrNi19-10	07X18H9Л	1.4552 GX5CrNiNb19-11	
1.4312 GX10CrNi18-10	10X18H9Л		

Прочностные свойства наплавленного металла (типичное значение)

Предел прочности на разрыв R _m Н/мм ²	Предел текучести R _{p0,2} Н/мм ²	Удлинение A ₅ %	Ударная вязкость ISO - V Дж ат – 120°С
600	400	40	53

Анализ наплавленного металла (типичный, вес %)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb
0,06	0,9	0,7	20	10	≥ 8 x C %

Ток: = + / ~ , 50 В

Положение при сварке: РА (нижнее стыковое и в «лодочку»), РВ (нижнее тавровое), РС (горизонтальное), РD (потолочное тавровое), РЕ (потолочное стыковое), РF (вертикальное снизу вверх).

Повторный обжиг: 1 час, 350°С +/- 10°С (по необходимости)

Диаметр / длина	Сила тока в амперах (А)	Контейнер / пакет	Контейнер / картонная упаковка	Кг / 1000	Кг / пакет	Кг / картонная упаковка
2,0 x 300	25 - 55	345	1379	11,6	4,0	16,0
2,5 x 300	40 - 80	221	884	18,1	4,0	16,0
3,2 x 350	65 - 110	140	559	35,8	5,0	20,0
4,0 x 350	100 - 140	92	369	54,2	5,0	20,0
5,0 x 450	120 - 170	55	221	108,8	6,0	24,0