



CARBOWELD 135

Стандарты:

Материал №	2.4653
DIN 1736	EL-Ni Cr 28 Mo

Типичное применение и технические характеристики:

CARBOWELD 135 – электрод на никелевой основе и покрытием для сварки под переменным током. Подходит для сварки и наплавки твердым сплавом на идентичные или сходные стабилизированные или нестабилизированные, полностью аустенитные стали, а также на литые стали на основе молибдена и меди. CARBOWELD 135 был разработан для сварки данных материалов, также для сварки их с низколегированными сталями, для использования в качестве наплавки. Наплавка обладает свойствами устойчивости к натяжению и пробою, а также устойчивостью к межкристаллической коррозии, в частности, от кислот и неокислительных материалов, напр., серной кислоты, фосфорной кислоты или ацетата аммония.

Температурный режим при работе: от -60 до +350°C

Основные материалы:

1.4465	X1CrNiMoN 25-25-2	1.4539	X1NiCrMoCu(N) 25-20-5	06XH28МДТ
1.4500	GX7NiCrMoCuNb 25-20	1.4563	X1NiCrMoCuN 31-27-4	06XH28МДТ
1.4505	X4NiCrMoCuNb 20-18-2	1.4577	X3CrNiMoTi 25-25	
1.4506	X5NiCrMoCuTi 20-18	1.4578	X3CrNiCuMo 17-11-3-2	
1.4536	GX2NiCrMoCuN 25-20	1.4583	(G)X10CrNiMoNb 18-12	
1.4538	X2NiCrMoCuN 22 18		09X16H15M3Б, 10X17H13M2Т	
		2.4858	NiCr 21 Mo	XH38Т

Прочностные свойства наплавленного металла (типичное значение)

Предел прочности на разрыв R_m Н/мм ²	Предел текучести $R_{p0,2}$ Н/мм ²	Удлинение A_5 %	Ударная вязкость ISO-V Дж ат – 196 °С
550	350	30	50

Анализ наплавленного металла (типичный, вес %)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu
0,02	0,7	1,4	28	36	3,8	1,8

Ток: = + / ~ 50 В

Положение при сварке: РА (нижнее стыковое и в «лодочку»), РВ (нижнее тавровое), РС (горизонтальное), РD (потолочное тавровое), РЕ (потолочное стыковое), РF (вертикальное снизу вверх)

Повторный обжиг: 1 час, 300°C + / - 10°C (в случае необходимости)



Диаметр / длина	Сила тока в амперах (А)	Контейнер / пакет	Контейнер / картонная упаковка	Кг / 1000 штук	Кг / пакет	Кг / картонная упаковка
2,5 x 300	40 - 65	195	780	20,5	4,0	16,0
3,2 x 350	70 - 100	123	494	40,5	5,0	20,0
4,0 x 350	90- 130	82	326	61,3	5,0	20,0
5,0 x 450	120 - 160	41	162	123,2	6,0	24,0

Другие свариваемые стали:

725LN A405 Alloy 25252 BGH 4465 CHRONIMO 1.4465 Coracid 4465 - KIND & CO., Edelstahlwerk, KG Cronifer 2525 LCN DE 4465 EW 4465 Inox 1.4465 Marker Irrubigo 4465 NIROSTA 4465 Puro 25/25 LMN REMANIT 4465 TECRONIMO 25 25 2 UR 25-22-2 X 1 CrNiMoN 25-25-2 - SEW 400 18/16 CuNb 4505 Almenit 4505 BGH 4505 CHRONIMO 1.4505 Coracid 4505 - KIND & CO., Edelstahlwerk, KG DE 4505 EW 4505 Inox 1.4505 Koro 4505 Marker Irrubigo 4505 NIROSTA 4505 Puro 18/18 M Nb RAS EXTRA Rodweld 1.4505 TS 4505 X 4 NiCrMoCuNb 20-18-2 - SEW 400 4536.0 BOHLER G A 25 MKN CHRONIMO 1.4536 Corresist G 20/25 MoCuN Dux G 4536 F 1.4536 G-X 2 NiCrMoCuN 25 20 GX2NiCrMoCuN25-20 - SEW 410 Inox 1.4536 KR 4536 Marker G 4536 P 4536 Alloy 904, 904L Acidur 4578 18/12 Nb 4583 Almenit 4583 BGH 4583 CHRONIMO 1.4583 Coracid 4583 - KIND & CO., Edelstahlwerk, KG Corronon 18/12 EW 4583 F 1.4583 G-X 10 CrNiMoNb 18 12 GX 10 CrNiMoNb 18-12 Inox 1.4583 Puro 18.12 M Nb TS 4583 X 10 CrNiMoNb 18-12 X 18 M.NB Alloy 825, Incoloy 825, Nicrofer 4221, UNS N08825