



CARBO S- CuSn

CARBO T- CuSn

Международные стандарты:

Форма выпуска	S = проволока	T = пруток
Материал №	2.1006	
DIN 1733	SG - CuSn	SG - CuSn
AWS A 5.7	ER Cu	ER Cu

Технические характеристики:

Сварочный / наплавочный материал на основе чистой меди в виде прутка / проволоки для сварки и нанесения покрытий на медь и медные сплавы.

Свариваемые материалы:

2.0040 2.0070 2.0076 2.0090 2.0205

Механические свойства наплавленного металла шва (типичные значения)

Временное сопротивление на разрыв R_m Н/мм ²	Предел текучести $R_{p0,2}$ Н/мм ²	Относительное удлинение A_5 %	Ударная вязкость ISO - V Дж при $t = +20^\circ\text{C}$	Твердость по Бринеллю, НВ
220	100	>30	70	50

Химический состав наплавленного металла шва (типичные значения, %)

Cu	Mn	Sn	Si
основа	0,3	0,8	0,3

Сварочные рекомендации: Предварительный подогрев необходим при толщине стенки детали или пластины более 3мм (100°C на каждый мм, макс. 600°C).



Форма выпуска		Проволока				Пруток				
Название материала		CARBO S- CuSn				CARBO T- CuSn				
Газы согласно EN 439		I1-I3				I1				
Род и полярность тока		= +				= -				
Диаметр	мм	0,8	1,0	1,2	1,6	1,6	2,0	2,4	3,2	4,0
Значения силы тока	(A) min									
	(A) max									
Тип и вес упаковки		Катушка В300, 15 кг				10 кг				