



CARBO S-CuAl8Ni2

CARBO T-CuAl8Ni2

Международные стандарты:

Форма выпуска	S = проволока	T = пруток
Материал №	2.0922	
AWS A 5.17	ER CuNiAl	ER CuNiAl

Технические характеристики:

Сварочный / наплавочный материал в виде прутка / проволоки из CuAl сплава для сварки CuAlNi (MnFe) (с 7-9% Al). Наплавка покрытий устойчивых к морской воде на низколегированные стали и стальные отливки.

Свариваемые материалы:

2.0920 2.0932 2.0936 2.0940 2.0966 2.0969
2.0970 2.0971 2.0975 2.0978 2.0980

Механические свойства наплавленного металла шва (типичные значения)

Временное сопротивление на разрыв R_m Н/мм ²	Предел текучести $R_{p0,2}$ Н/мм ²	Относительное удлинение A_5 %	Ударная вязкость ISO - V Дж при $t = +20^\circ\text{C}$	Твердость по Бринеллю, HB
530	270	30	70	140

Химический состав наплавленного металла шва (типичные значения, %)

Cu	Al	Fe	Mn	Ni
основа	8,0	2,0	2,2	2,2

Форма выпуска		Проволока				Пруток				
Название материала		CARBO S-CuAl8Ni2				CARBO T- CuAl8Ni2				
Газы согласно EN 439		I1				I1				
Род и полярность тока		= +				= -				
Диаметр	мм	0,8	1,0	1,2	1,6	1,6	2,0	2,4	3,2	4,0
Значения силы тока	(A) min									
	(A) max									
Тип и вес упаковки		Катушка В300, 15 кг				10 кг				