



CARBO S-2.4827

CARBO T-2.4827

Международные стандарты:

Форма выпуска	S = проволока	T = пруток
Материал №	2.4827	
DIN 1736	SG-NiCr 22 Co12 Mo 9	SG-NiCr 22 Co12 Mo 9
EN ISO 18274	S Ni 6617	S Ni 6617
AWS A 5.14	ERNiCrCoMo-1	ERNiCrCoMo-1

Технические характеристики:

Сварочный / наплавочный материал на никелевой основе в виде прутка / проволоки для сварки и ремонта жаропрочных сплавов, а так же для наплавки деталей или поверхностей требующих аналогичный сплав. Эти покрытия обеспечивают оптимальную прочность и стойкость к окислению при температурах от 900°C до 1100°C, особенно при сварке сплавов на основе NiFeCr.

Области применения: Строительство газовых турбин, камер сгорания, печей, нефтехимических установок, термического оборудования для термообработки.

Свариваемые материалы:

1.4876 X 10 NiCrAlTi32-20 2.4663 NiCr23Co12Mo Alloy 617
 2.4851 NiCr23Fe 1.4859 GX10NiCrNb32-20 UNS NO6617

Смешанные соединения: Сплавы на никелевой основе с аустенитными сталями; Сплавы на никелевой основе с ферритными сталями; аустенитные стали с ферритными при t до 550°C.

Механические свойства наплавленного металла шва (типичные значения)

Временное сопротивление на разрыв R_m Н/мм ²	Предел текучести $R_{p0,2}$ Н/мм ²	Относительное удлинение A_5 %	Ударная вязкость ISO - V Дж при t= °C
700	400	40	100

Химический состав наплавленного металла шва (типичные значения, %)

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	Co	Al	Ti	Fe
0,05	0,1	0,1	21,5	9,0	основа	11,0	1,0	0,5	1,0



Форма выпуска		Проволока				Пруток				
Название материала		CARBO S-2.4827				CARBO T-2.4827				
Газы согласно EN 439		I1				I1				
Род и полярность тока		= +				= -				
Диаметр	мм	0,8	1,0	1,2	1,6	1,6	2,0	2,4	3,2	4,0
Значения силы тока	(A) min	80	120	180	250					
	(A) max	130	190	250	320					
Тип и вес упаковки		Катушка В300, 15 кг				10 кг				