



CARBO S-2.4607

CARBO T-2.4607

Международные стандарты:

Форма выпуска	S = проволока	T = пруток
Материал №	2.4607	
DIN 1736	SG-NiCr 23 Mo 16 mod.	SG-NiCr 23 Mo 16 mod.
EN ISO 18274	S Ni 6059 (NiCr23Mo16)	S Ni 6059 (NiCr23Mo16)
AWS / ASME SFA-5.14	ER NiCrMo13	ER NiCrMo13

Технические характеристики:

Сварочный / наплавочный материал на основе никеля в виде прутка / проволоки для сварки сталей с высокой коррозионной стойкостью в восстановительной, но прежде всего в окислительной среде. Соединения и наплавка из идентичных, подобных и литейных сплавов, сварка плакированной стороны металлических листов из идентичных и подобных сплавов.

Области применения:

CARBO T-2.4607 используется в химическом приборостроении, экологических технологиях и в морских системах.

Температурный режим при работе: от +20°C до +1050°C

Свариваемые материалы:

2.4602 NiCr 21 Mo 14W 2.4610 NiMo 16 Cr 16Ti
 2.4605 NiCr 23 Mo 16Al 2.4619 NiCr 22 Mo 7 Cu

Механические свойства наплавленного металла шва (типичные значения)

Временное сопротивление на разрыв R_m Н/мм ²	Предел текучести $R_{p0,2}$ Н/мм ²	Относительное удлинение A_5 %	Ударная вязкость ISO - V Дж при $t = +20^\circ\text{C}$
720	440	38	70

Химический состав наплавленного металла шва (типичные значения, %)

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	Fe	Al
<0,01	0,1	<0,3	23,0	16,0	основа	<1,5	0,2



Форма выпуска		Проволока				Пруток				
Название материала		CARBO S-2.4607				CARBO T-2.4607				
Газы согласно EN 439		I1				I1				
Род и полярность тока		= +				= -				
Диаметр	мм	0,8	1,0	1,2	1,6	1,6	2,0	2,4	3,2	4,0
Значения силы тока	(A) min	80	120	180	250					
	(A) max	130	190	250	320					
Тип и вес упаковки		Катушка В300, 15 кг				10 кг				