



CARBO TS 1

Стандарты:

AWS A5.13	E CoCr-C
DIN 8555	WS / G 20-UM-55-CTZ

Технические характеристики:

CARBO TS 1 представляет собой пруток для TIG сварки. Наплавленный металл представляет собой сплав на основе кобальта аустенитно – ледебуритной структуры с вплавленными карбидами CrW. Это наиболее прочный из всех стандартных сплавов на основе кобальта. Наплавленный металл чрезвычайно устойчив к коррозионному воздействию, нагрузкам, абразивному износу, а также термическим и тяжелым механическим воздействиям. Наплавленный металл поддается только шлифованию.

Инструкция по сварке:

Диапазон рабочих температур должен составлять от 400°C до 600°C, в зависимости от основного материала и типа конструкции. Применяйте медленное охлаждение, если необходимо, то охлаждение в печи, рекомендуемое для низколегированных и аустенитных сталей. Последующая тепловая обработка (отжиг со снятием напряжений приблизительно при 700°C), не является необходимой, кроме как в структурах большого размера.

Рабочая температура: Температура в помещении до +1000°C

Типичные области применения: Высоконагруженные инструменты для горячей обработки без тепловых ударов, такие как ковочные штампы, лезвия ножниц для горячей резки, штампы горячей резки, а также инструменты с высокой термической нагрузкой, такие как: рабочие или уплотнительные плоскости на газовой, водной, паровой и кислотной арматуре; уплотнения валов, седла и тарелки клапанов двигателей внутреннего сгорания и машины для измельчения химических продуктов.

Прочностные свойства наплавленного металла (типичное значение)

из расчета скорости обрыва цепи	+ 600°C твердость по шкале С Роквелла	+ 800°C твердость по шкале С Роквелла	температурный интервал плавления °C	Плотность г/см ³
прибл. 55	прибл. 44	прибл. 34	1250-1290	8,7

Анализ наплавленного металла (типичный, вес %)

C	Si	Mn	Cr	W	Fe	Co	Другие
2,2	1,2	1	30	12,5	3	основа	< 3

Положение при сварке: PA (нижнее стыковое и в «лодочку»), PB (нижнее тавровое), PC (горизонтальное), PD (потолочное тавровое), PE (потолочное стыковое), PF (вертикальное снизу вверх)

Газовая модель EN 439 I1: Аргон



Также производиться в виде порошковой проволоки:

CARBO F- S 1

Диаметр / длина	Контейнер / пакет	Контейнер / картонная упаковка	Кг / 1000	Кг / пакет	Кг / картонная упаковка
3,2 x 350	200	800	25,0	5,0	20,0
4,0 x 350	147	588	34,0	5,0	20,0
5,0 x 350	91	363	55,1	5,0	20,0