



CARBO G 389

CARBO T 389

Международные стандарты:

Форма выпуска	S = проволока	T = пруток
Материал №	2.0873	
EN 14640	Cu 7061 (CuNi10)	Cu 7061 (CuNi10)
AWS A 5.7	SG CuNi10Fe	SG CuNi10Fe

Технические характеристики:

Сварочный / наплавочный материал в виде прутка / проволоки для сварки / наплавки CuNi материалов. Рекомендован для высоконапряженной коррозионно-стойкой наплавки чугуна, нелегированной и низколегированной стали, сплавов CuZn, стойких к морской воде.

Области применения: Машиностроение

Свариваемые материалы:

Сплавы CuSn с 10-12% Sn

Сплавы CuZn, CuSn5Zn5Pb5-C, CuSn7Zn4Pb7-C

Наплавка на чугун и сталь.

Механические свойства наплавленного металла шва (типичные значения)

Временное сопротивление на разрыв R_m Н/мм ²	Предел текучести $R_{p0,2}$ Н/мм ²	Относительное удлинение A_5 %	Твердость по Бринеллю, НВ
300	270	34	80

Химический состав наплавленного металла шва (типичные значения, %)

Cu	Ni	Mn	Fe	Ti
основа	10,0	1,0	1,5	0,5



Форма выпуска		Проволока				Пруток				
Название материала		CARBO G 389				CARBO T 389				
Газы согласно EN 439		I1				I1				
Род и полярность тока		= +				= -				
Диаметр	мм	0,8	1,0	1,2	1,6	1,6	2,0	2,4	3,2	4,0
Значения силы тока	(A) min									
	(A) max									
Тип и вес упаковки		Катушка В300, 15 кг				10 кг				