



CARBO G 321

CARBO T 321

Международные стандарты:

Форма выпуска	S = проволока	T = пруток
Материал №	2.1056	
DIN 1733	SG-CuSn 12	SG-CuSn 12
EN ISO 24373	S-Cu 5410 (CuSn12P)	S-Cu 5410 (CuSn12P)
EN 14640	S-Cu 5410 (CuSn12P)	S-Cu 5410 (CuSn12P)

Технические характеристики:

CuSn – сварочный / наплавочный материал в виде прутка / проволоки для сварки оловянистых бронз (с содержанием олова >8%) и CuSnZnPb литых сплавов (Rg5/Rg10). Наплавки коррозионно-стойких к морской воде покрытий на углеродисто-марганцевые стали.

Механические свойства наплавленного металла шва (типичные значения)

Временное сопротивление на разрыв R _m Н/мм ²	Относительное удлинение A ₅ %	Твердость по Бринеллю, НВ
220	> 15	120

Химический состав наплавленного металла шва (типичные значения, %)

Cu	Sn
основа	12,0

Форма выпуска		Проволока			Пруток				
Название материала		CARBO G 321			CARBO T 321				
Газы согласно EN 439		I1-I3			I1				
Род и полярность тока		= +			= -				
Диаметр	мм	1,0	1,2	1,6	1,6	2,0	2,4	3,2	4,0
Значения силы тока	(A) min								
	(A) max								
Тип и вес упаковки		Катушка В300, 15 кг			10 кг				