



CARBO G 061Ni

CARBO T 061Ni

Международные стандарты:

Форма выпуска	S = проволока	T = пруток
Материал №	2.4155	
DIN 1736	SG-NiTi 4	SG-NiTi 4
AWS A 5.14	ER Ni-1	ER Ni-1

Технические характеристики:

Сварочный / наплавочный материал из никелевого сплава с низким содержанием углерода в виде прутка / проволоки для сварки чистого никеля и никелевых сплавов, а также соединений этих материалов со сталью, литой сталью и медью, плакировок и буферных слоев.

Температурный режим при работе: от -196°C до +450°C

Свариваемые материалы:

2.4056 Nickel 200 2.4062 Nickel 201 2.4066 Nickel 99

Механические свойства наплавленного металла шва (типичные значения)

Временное сопротивление на разрыв R_m Н/мм ²	Предел текучести $R_{p0,2}$ Н/мм ²	Относительное удлинение A_5 %	Ударная вязкость ISO - V Дж при $t = +20^\circ\text{C}$
450	300	25	150

Химический состав наплавленного металла шва (типичные значения, %)

C	Si	Mn	Ti	Ni
0,02	0,4	0,4	3,0	основа

Форма выпуска		Проволока				Пруток				
Название материала		CARBO G 061Ni				CARBO T 061Ni				
Газы согласно EN 439		I1				I1				
Род и полярность тока		= +				= -				
Диаметр	мм	0,8	1,0	1,2	1,6	1,6	2,0	2,4	3,2	4,0
Значения силы тока	(A) min	80	120	180	250					
	(A) max	130	190	250	320					
Тип и вес упаковки		Катушка В300, 15 кг				10 кг				