



CARBO SK 25

Стандарты:

| | |
|----------|------------------|
| DIN 8555 | E 20-UM-300-CKTZ |
|----------|------------------|

Технические характеристики:

CARBO SK 25 – представляет собой электрод с рутиловым покрытием, применяемый для сварки на переменном токе. Наплавленный металл представляет собой кобальтовый базовый сплав с содержанием примерно 10% никеля для стабильности матрицы при эксплуатации в условиях повышенных температур. Наплавленный металл высокоустойчив к коррозионному воздействию, нагрузкам, абразивному износу, а также термическим воздействиям и окислению. Наплавленный металл поддается механической обработке инструментами, наваренными твердым сплавом.

Типичные области применения:

Применяется на устройствах горячейковки, в авиакосмической промышленности, устройствах турбонаддува, деталях, подвергающимся воздействиям высоких температур в сочетании со всеми видами износа, как например, толчками, давлением, коррозией, эрозией и т.п. Сплав используется в компонентах газовых турбин, на паровых и химических клапанах, в оборудовании, обрабатывающем горячую сталь, как например, вытяжном оборудовании, машинах резки металла, насосах для перекачки высокотемпературных жидкостей.

Температурный режим при работе: до 900°C

Инструкция по сварке: Температура предварительного нагрева должна подбираться в зависимости от основного материала и конструкции. Для низколегированных и аустенитных сталей рекомендуется медленное охлаждение.

Прочностные свойства наплавленного металла (типичное значение)

| Температурный интервал плавления | Плотность г/см ³ | Относительное удлинение | | Предел прочности на разрыв Н/мм ² | |
|----------------------------------|-----------------------------|-------------------------|-------|--|-------|
| | | 20°C | 800°C | 20°C | 800°C |
| 1280-1390 °C | 8,3 | 5,5 | 13 | 630 | 300 |

Твердость наплавленного металла (типичное значение, вес, %)

| из расчета скорости обрыва цепи твёрдость по Бриннелю | + 900 °C твёрдость по Бриннелю | механическое упрочнение твёрдость по шкала С Роквеллу |
|--|-----------------------------------|---|
| прибл. 285 | прибл. 140 | прибл. 45 |

Анализ наплавленного металла (типичное значение, вес %)

| C | Si | Mn | Cr | Ni | W | Co | Fe |
|------|-----|----|----|----|----|--------|-----|
| <0,1 | 0,8 | 1 | 20 | 10 | 15 | основа | < 3 |



Ток: = + / ~ 42 В

Положение при сварке: РА (нижнее стыковое и в «лодочку»), РВ (нижнее тавровое), РС (горизонтальное)

Повторный обжиг: 1 час, 350°C + / - 10°C (в случае необходимости)

Аналог порошковой электродной проволоки

CARBO F-S-25

| Диаметр / длина | Сила тока в амперах (А) | Контейнер / пакет | Контейнер / картонная упаковка | Кг / 1000 | Кг / пакет | Кг / картонная упаковка |
|-----------------|-------------------------|-------------------|--------------------------------|-----------|------------|-------------------------|
| 3,2 x 350 | 70 - 110 | 140 | 560 | 35,7 | 5,0 | 20,0 |
| 4,0 x 350 | 100 - 140 | 103 | 412 | 48,6 | 5,0 | 20,0 |
| 5,0 x 350 | 140 - 180 | 64 | 254 | 78,7 | 5,0 | 20,0 |