



## CARBO SK 21

### Стандарты:

DIN 8555	E20-UM-300-CKTZ
----------	-----------------

### Технические характеристики:

Электрод для наплавки кобальт-хромистого сплава упрочненный молибденом с низким содержанием углерода. Он обладает очень высокой жаропрочностью и стойкостью к образованию окалины, что позволяет применять его для наплавки рабочих поверхностей клапанов, работающих при высоких температурах. Получаемый сплав также стоек к истиранию, кавитационной эрозии и коррозии, благодаря чему его применяют для наплавки седел клапанов, работающих в жидких средах. Его также можно подвергать механическому упрочнению до высоких значений твердости.

**Инструкция по сварке:** Диапазон рабочих температур должен составлять от 400°C до 600°C, в зависимости от основного материала и типа конструкции. Применяйте медленное охлаждение, если необходимо, то охлаждение в печи, рекомендуемое для низколегированных и аустенитных сталей. Последующая тепловая обработка (отжиг со снятием напряжений приблизительно при 700°C), не является необходимой, кроме как в структурах большого размера.

**Температурный режим при работе:** до +300°C

**Типичные области применения:** За счет вышеуказанных характеристик CARBO SK 21 особенно рекомендуется для использования во всех рабочих деталях, которые подвергаются воздействию коррозии, высоких температур или тепловых ударов, а также механическим воздействиям. Скребки в конвейерных печах обжига, захваты для горячих изделий, регуляторы расхода пара, агломерационные диски, седла клапанов, ножи горячей резки металлов.

### Твердость наплавленного металла (типичное значение)

из расчета скорости обрыва цепи твердость по шкале С Роквелла	+ 300 °C твердость по Бриннелю	наплавленная твердость по шкале С Роквелла	температура плавления до	Плотность г/см <sup>3</sup>
прибл. 30	прибл. 280	прибл. 45	1250 °C	8,3

### Анализ наплавленного металла (типичный, вес %)

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	Co	Fe
0,3	0,9	1	28	5,5	3	основа	3



**Ток:** = + / ~ 42 В

**Положение при сварке:** РА (нижнее стыковое и в «лодочку»), РВ (нижнее тавровое), РС (горизонтальное)

**Повторный обжиг:** 1 час, 350°C + / - 10°C (в случае необходимости)

**Также этот материал производится в виде порошковой проволоки:**

CARBO F-S 21

Диаметр длина	Сила тока в амперах (А)	Контейнер / пакет	Контейнер / картонная упаковка	Кг / 1000	Кг / пакет	Кг / картонная упаковка
2,5 x 350	40 - 75	235	939	21,3	5,0	20,0
3,2 x 350	70 - 110	140	560	35,7	5,0	20,0
4,0 x 350	100 - 140	103	412	48,6	5,0	20,0
5,0 x 350	140 - 180	64	254	78,7	5,0	20,0