



## CARBO S 21

### Международные аналоги:

DIN 8555	E 20-UM-300-CKTZ
----------	------------------

**Технические характеристики:** CARBO S 21 – электрод с коэффициентом наплавки 160%, для сварки под переменным током. Наплавленный металл представляет собой высокопрочный кобальтовый сплав, обладающий чрезвычайно высокой коррозионной стойкостью и жаропрочностью. Наплавленный металл обладает чрезвычайно высокой прочностью к механическим воздействиям и нагартовывается до твердости 45 HRC.

**Инструкция по сварке:** Диапазон рабочих температур должен составлять от 400°C до 600°C, в зависимости от основного материала и типа конструкции. Применяйте медленное охлаждение, если необходимо, то охлаждение в печи, рекомендуемое для низколегированных и аустенитных сталей. Последующая тепловая обработка (отжиг со снятием напряжений приблизительно при 700°C), не является необходимой, кроме как в изделиях большого размера.

**Температурный режим при работе:** Температура в помещении до +300°C

**Типичные области применения:** За счет вышеуказанных характеристик CARBO S 21 особенно рекомендуется для использования во всех рабочих деталях, которые подвергаются воздействию коррозии, высоких температур или тепловых ударов, а также механическим воздействиям. Клапана и седла запорной арматуры; фитинги и насосы; клапана и седла двигателей внутреннего сгорания; деревообрабатывающее оборудование; оборудование используемого для бумажной промышленности и производства пластмасс; направляющие, подвергающиеся трению “металл по металлу”; детали непрерывной горячей обработки металла (без термоударов); буровой инструмент; мешалки и т.п.

### Твердость наплавленного металла (типичное значение)

Из расчета скорости обрыва цепи твердость по шкале С Роквелла	+ 300°C твёрдость по Бриннелю	Механическое упрочнение твердость по шкале С Роквелла	Температурный интервал плавления	Плотность г/см <sup>3</sup>
прибл. 30	прибл. 280	прибл. 45	1250°C	8,3

### Анализ наплавленного металла (типичный, вес %)

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	Co	Fe
0,3	0,9	1	28	5,5	3	основа	3



**Ток:** = + / ~ 42 В

**Положение изделия при сварке:** РА (нижнее стыковое и в «лодочку»), РВ (нижнее тавровое), РС (горизонтальное)

**Повторный обжиг:** 1 час, 350°C + / - 10°C (в случае необходимости)

**Также выпускается в виде порошковой проволоки:**

CARBO F-S 21

Диаметр / длина	Сила тока в амперах (А)	Контейнер / пакет	Контейнер / картонная упаковка	Кг / 1000	Кг / пакет	Кг / картонная упаковка
2,5 x 350	50 - 60	145	580	34,5	5,0	20,0
3,2 x 350	90 - 130	84	336	59,5	5,0	20,0
4,0 x 350	120 - 170	62	247	81,0	5,0	20,0
5,0 x 350	150 - 200	38	152	131,2	5,0	20,0