



CARBO G AF Ni58B

Стандарты:

DIN 8555	MF 22-60-CGTZ			

Технические характеристики: Порошковая проволока из Сплава Ni Si Cr B, для наплавки покрытия на основе никеля. Основные характеристики соответствуют сплавам на основе кобальта, в особенности твердость, коррозийная стойкость, термостойкость, стойкость к истиранию и тепловому удару. Области применения: химическая промышленность, атомная техника и т.д.

Типичные области применения: Соединительные части, химическая промышленность, пищевая промышленность, атомная техника, прессующие шнеки.

Твердость чистого электролитического покрытия

после сварки (твердость по шкала С Роквелла)		
55-60		

Анализ наплавленного металла (типичный, вес %)

С	Si	Cr	Ni	В	Fe
0,75	4,2	13,5	основа	3,0	<5

Газ типа EN 439: I1, M13: 98 - 99 % аргона с 1 - 2 % кислорода

Диаметр (мм)	Диаметр (дюйм)	Напряжение	Α	Выпуск модели
1,2	3/64	19 - 22	120 - 220	
1,6	1/16	20- 26	160 - 260	G
2,0	5/64	22 - 27	220 - 280	G
2,4	3/32	24 - 28	260 - 340	G
2,8	7/64	25 - 29	300 - 400	
3,2	1/8	26 - 30	320 - 460	

Выпуск модели:

- О = Порошковая электродная проволока, самоэкранирование
- G = Порошковая электродная проволока, дуговая сварка с защитой зоны сварки
- S = Порошковая электродная проволока, дуговая сварка под флюсом

Бухта, вес:

В/размер пакета 300 = 15 кг В 450 = 30 кг Без намотки = 150 / 300 кг

