



## CARBO G AF 520

### Стандарты:

DIN 8555	MF23-GF-350-CKPTZ
----------	-------------------

**Технические характеристики:** CARBO G AF 520 - порошковая проволока на основе никеля из сплава Cr-, Co-, Mo-, Ti-, Al-, W для сварки в среде аргоном. Для Ni3Ti и Ni3Al, наплавка создает сплав, представляющий собой совокупность удобообрабатываемости, пластичности и коррозионной стойкости, а также особых свойств в области высоких температур и высокой сопротивляемости тепловым, ударным нагрузкам и усталости материала.

**Типичные области применения:** Термостойкое покрытие на частях, испытывающих тяжелые удары, для упрочнения поверхности прессы или кузнечного прессы, стальных штампов, прошивных прессов и т.д.

**Рекомендации по сварке:** Для получения сварных соединений без трещин, материал основы необходимо предварительно нагреть до температуры 350°C и выдержать. После окончания сварки, скорость максимально снизить.

### Прочностные свойства наплавленного металла (типичное значение)

Твёрдость по Бриннелю	Твёрдость после механического упрочнения по шкала твердости С Роквелла
прибл. 330	прибл. 40

### Анализ наплавленного металла % (ориентировочное значение)

C	Cr	Ni	Mo	Co	V	W	Ti	Al
0,05	19,0	остальное	5,0	11,0	0,3	5,0	3,0	1,7

**Газ типа EN 439:** I1, M13: аргон и 99 % аргона с 1 % кислорода

Диаметр (мм)	Напряжение	A	Выпуск модели
1,6	20 - 26	160 - 260	G
2,0	22 - 27	240 - 280	G
2,4	24 - 28	280 - 340	G
2,8	25 - 29	320 - 400	G

### Выпуск модели:

G = Порошковая электродная проволока, дуговая сварка с защитой зоны сварки

### Бухта, вес:

В/размер пакета 300 = 15 кг

В 450 = 30 кг

Без намотки = 150 / 300 кг