



CARBO G AF 065

Стандарты:

| | |
|------------|----------------|
| Материал № | 2.4858 |
| DIN 1736 | EL –NiCr 21 Mo |

Характеристики: Порошковая проволока CARBO G AF 065 - сплав NiFeCr с добавлением Mo, Cu и Ti. Сплав разработан для обеспечения исключительной устойчивости в коррозионной окружающей среде. Содержание никеля - достаточное для сопротивления хлорид-ионному коррозионному растрескиванию. Никель, в соединении с молибденом и медью, также показывает высокую устойчивость в восстановительной среде, например, содержащей серную и фосфорную кислоту. Молибден также повышает устойчивость к питтинговой и щелевой коррозии. Содержание хрома в сплаве придает устойчивость ко многим окислителям, таким как азотная кислота, нитраты и окисляющие соли. Наряду с соответствующей термообработкой, добавление титана служит для стабилизации сплава и повышения чувствительности к межкристаллитной коррозии. Устойчивость к общей и местной коррозии в различных условиях придает сплаву полноценность.

Практическое применение включает: химическую обработку, предупреждение загрязнений, добычу нефти и газа, кислотообразование, операции травления, переработку ядерного топлива и обработку радиоактивных отходов.

Применение: Испарители фосфорной кислоты; нагреватель травильной ванны, оборудование для травления; химическое технологическое оборудование; автоцистерны; валы винта.

Прочностные свойства сварочного шва металлического в газе M 21

| Предел прочности на разрыв Rm N/mm ² | Предел текучести Rp0,2 N/mm ² | Удлинение A ₅ % |
|--|---|-------------------------------|
| 690 | 310 | 45 |

Анализ металлического сварочного шва (типичный, в %)

| C | Si | Mn | Mo | Cr | Ni | Cu | Fe | Ti |
|--------|------|----|---------|-----------|-------|---------|-----|----|
| <0,025 | <0,5 | <1 | 2,5-3,5 | 19,5-23,5 | 38-46 | 1,5-3,0 | >22 | 2 |

Газ типа EN 439: I1, Аргон

| Диаметр (мм) | Диаметр (дюйм) | Напряжение | A | Выпуск модели |
|--------------|----------------|------------|-----------|---------------|
| 1,2 | 3/64 | 19 - 22 | 120 - 220 | G |
| 1,6 | 1/16 | 20 - 26 | 160 - 260 | G |
| 2,0 | 5/64 | 22 - 27 | 220 - 280 | G |
| 2,4 | 3/32 | 24 - 28 | 260 - 340 | G |

Выпуск модели:

O = Порошковая электродная проволока, самоэкрамирование

G = Порошковая электродная проволока, дуговая сварка с защитой зоны сварки

S = Порошковая электродная проволока, дуговая сварка под флюсом

Бухта, вес:

B/BS 300 = 15 кг