



CARBO G 625NiMo

CARBO T 625NiMo

Международные стандарты:

Форма выпуска	S = проволока	T = пруток
Материал №	2.4831	
DIN 1736	SG-NiCr 21 Mo 9 Nb	SG-NiCr 21 Mo 9 Nb
AWS A 5.14	ERNiCrMo-3	ERNiCrMo-3

Технические характеристики:

Сварочный материал в виде прутка / проволоки на никелевой основе для сварки высокопрочных и коррозионно-стойких никелевых сплавов, соединения разнородных сталей и сварки аустенитных и ферритных металлов. Наплавленный металл устойчив к окалине до 1100°C

Области применения: Химическая аппаратура и контейнеры.

Температурный режим при работе: от -196°C до +550°C

Свариваемые материалы:

1.4558 X2NiCrAlTi32-20	2.4951 NiCr20Ti	1.5680 X12Ni5
2.4631 NiCr20TiAl	2.4816 NiCr15Fe	1.5681 GX10Ni5
2.4605 NiCr23Mo16Al	2.4817 LC-NiCu15Fe	1.6907 X3CrNiN18-10
2.4618 NiCr22Mo6Cu	2.4851 NiCr23Fe	1.6967 X3CrNiMoN18-4
2.4619 NiCr22Mo7Cu	2.4856 NiCr22Mo9Nb	1.4876 X10NiCrAlTi32-20
2.4630 NiCr20Ti	2.4858 NiCr21Mo	1.4959 X8NiCrAlTi32-21
2.4641 NiCr21Mo6Cu	1.4951 X6CrNi25-20	Alloy 800
2.4660 NiCr20CuMo	2.4816 X8Ni9	Alloy 800HT

Смешанные соединения: Сплавы на никелевой основе с аустенитными сталями; Сплавы на никелевой основе с ферритными сталями; аустенитные стали с ферритными при t до 550°C.

Механические свойства наплавленного металла шва (типичные значения)

Временное сопротивление на разрыв R_m Н/мм ²	Предел текучести $R_{p0,2}$ Н/мм ²	Относительное удлинение A_5 %	Ударная вязкость ISO - V Дж при t= -40°C
760	420	30	60



Химический состав наплавленного металла шва (типичные значения, %)

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	Nb	Fe
0,03	0,25	0,2	22,0	9,0	основа	3,6	<1,5

Форма выпуска		Проволока				Пруток				
Название материала		CARBO G 625NiMo				CARBO T 625NiMo				
Газы согласно EN 439		I1				I1				
Род и полярность тока		= +				= -				
Диаметр	мм	0,8	1,0	1,2	1,6	1,6	2,0	2,4	3,2	4,0
Значения силы тока	(A) min	80	120	180	250					
	(A) max	130	190	250	320					
Тип и вес упаковки		Катушка В300, 15 кг				10 кг				