

CARBO G 387CuNi

CARBO G 387CuNi – проволока для сварки и наплавки в среде защитного газа медно-никелевых сплавов, с содержанием никеля до 30%. Металл шва обладает высокой коррозионной стойкостью.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

CARBO G 387CuNi – проволока из медно-никелевого сплава (CuNi) с содержанием Ni до 30% для сварки и наплавки в среде защитного газа медно-никелевых сплавов с содержанием никеля до 30%. Металл шва обладает высокой коррозионной стойкостью, в том числе и в морской воде, что позволяет использовать этот электрод в судостроительной промышленности, нефтеочистительных заводах, пищевой промышленности и при изготовлении не поддающихся коррозии сосудов и оборудования в целом.

СВАРИВАЕМЫЕ СТАЛИ:

Зарубежные	Отечественные
2.0872 CuNi10Fe 2.0878 CuNi20Fe 2.0882 CuNi30Fe 2.0842 CuNi44 CuNi25	МНЖМц10-1-1 МНЖМц30-1-1 МНМц43-0.5 МН25

СВАРОЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наплавленный металл с высокой степенью чистоты. Беспористые пластичные сварочные швы.

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА:

Предел текучести, МПа	Предел прочности, МПа	Относительное удлинение, %	Твердость, HRC	Твердость, HB	Твердость, HV	Ударная вязкость, J	Метал шва
250	400	30				100	

СВАРОЧНЫЕ ПАРАМЕТРЫ:

DC+

ПОЛОЖЕНИЯ СВАРКИ:



РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПАРАМЕТРЫ ТОКА, ФАСОВКА, ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ:

Ø x L (мм)	Сила тока, DC+ А	Сила тока, DC - А	Фасовка, кг	Защитный газ M2	Защитный газ I1	Защитный газ I1
0,8	-	+	5,0	-	+	+
1	-	+	5,0	-	+	+
1,2	-	+	5,0	-	+	+
1,6	-	+	5,0	-	+	+