



CARBO G 082Ni

CARBO T 082Ni

Международные стандарты:

Форма выпуска	S = проволока	T = пруток
Материал №	2.4806	
DIN 1736	SG-NiCr 20 Nb	SG-NiCr 20 Nb
AWS A 5.7	ERNiCr-3	ERNiCr-3

Технические характеристики:

Сварочный материал в виде прутка / проволоки для сварки никелевых сплавов (смотрите Свариваемые материалы) и соединения аустенитных и ферритных сталей, подвергающихся рабочим температурам, превышающим 300°C, соединения разнородных материалов.

Температурный режим при работе: от -196°C до +550°C

Свариваемые материалы:

2.4630 NiCr20Ti	2.4867 NiCr60 15	1.5680 12Ni19
2.4631 NiCr21TiAl	2.4869 NiCr80 20	1.6900 X12CrNi18 9
2.4669 NiCr15Fe7TiAl	2.4870 NiCr 10	1.6901 GX8CrNi18 10
2.4816 NiCr15Fe	2.4951 NiCr20Ti	1.6903 X10CrNiTi18 10
2.4817 LC-NiCr15Fe	1.5637 12 Ni 14	1.6906 X5CrNi18 10
2.4851 NiCr23Fe	1.5662 X8Ni9	

Смешанные соединения: Сплавы на никелевой основе с аустенитными сталями; Сплавы на никелевой основе с ферритными сталями; аустенитные стали с ферритными при t до 550°C.

Механические свойства наплавленного металла шва (типичные значения)

Временное сопротивление на разрыв R_m Н/мм ²	Предел текучести $R_{p0,2}$ Н/мм ²	Относительное удлинение A_5 %	Ударная вязкость ISO - V Дж при t= +20°C
620	380	35	90

Химический состав наплавленного металла шва (типичные значения, %)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb	Fe
0,02	0,2	2,8	19,5	>67	2,5	<2,0



Форма выпуска		Проволока				Пруток				
Название материала		CARBO G 082Ni				CARBO T 082Ni				
Газы согласно EN 439		I1				I1				
Род и полярность тока		= +				= -				
Диаметр	мм	0,8	1,0	1,2	1,6	1,6	2,0	2,4	3,2	4,0
Значения силы тока	(A) min	80	120	180	250					
	(A) max	130	190	250	320					
Тип и вес упаковки		Катушка В300, 15 кг				10 кг				