



CARBO G 060NiCu

CARBO T 060NiCu

Международные стандарты:

Форма выпуска	S = проволока	T = пруток
Материал №	2.4377	
DIN 1736	SG-NiCu 30 Mn Ti	SG-NiCu 30 Mn Ti
AWS A 5.14	ERNiCu-7	ERNiCu-7

Технические характеристики:

Сварочный / наплавочный материал из никель-медного сплава в виде прутка / проволоки для соединения никель-медных сплавов и меди со сталью (черная сталь и медь), плакировок и буферных слоев.

Температурный режим при работе: от -196°C до +425°C

Свариваемые материалы:

2.4360 NiCu 30 Fe 2.4365 G-NiCu Nb
2.4361 LC-NiCu 30 Fe 2.4375 NiCu 30 Al

Механические свойства наплавленного металла шва (типичные значения)

Временное сопротивление на разрыв R_m Н/мм ²	Предел текучести $R_{p0,2}$ Н/мм ²	Относительное удлинение A_5 %	Ударная вязкость ISO - V Дж при $t = -40^\circ\text{C}$
500	300	35	120

Химический состав наплавленного металла шва (типичные значения, %)

C	Mn	Cu	Ni	Fe
0,02	3,3	30,0	Основа	1,0



Форма выпуска		Проволока				Пруток				
Название материала		CARBO G 060NiCu				CARBO T 060NiCu				
Газы согласно EN 439		I1				I1				
Род и полярность тока		= +				= -				
Диаметр	мм	0,8	1,0	1,2	1,6	1,6	2,0	2,4	3,2	4,0
Значения силы тока	(A) min	80	120	180	200					
	(A) max	140	160	220	260					
Тип и вес упаковки		Катушка В300, 15 кг				10 кг				