



CARBO F-S 6H

Стандарты:

DIN 8555	E 20-MF-40-CKTZ
----------	-----------------

Характеристики:

Порошковая проволока CARBO F-S 6 H – это сплав на основе кобальта аустенитно-ледебуритной структуры с карбидами CrW. Сварочный металл имеет высокую стойкость к коррозии, ударам, стойкостью к износу, а также тепловым ударам и тяжелым механическим ударам. Пригоден для полировки и механической обработки. Имеет более высокое содержание углерода 1,3С и более высокую твердость 45HRC, чем CARBO F-S 6 (42HRC).

Рекомендации при эксплуатации:

Рабочая температура должна поддерживаться между 400°C и 600°C, в зависимости от материала основы и типа конструкции. Медленное охлаждение, в случае необходимости, термоохлаждение, рекомендуется для низколегированных и аустенитных сталей. Последовательная термообработка (снятие напряжения приблизительно при 700°C) не требуется, за исключением больших конструкций.

Рабочая температура: от комнатной до + 600°C.

Типичная область применения:

Благодаря вышеупомянутым характеристикам, CARBO F-S 6 H в особенности рекомендуется для использования в паровых клапанах, ножах для горячей резки, матрицах горячего прессования, насосах для высокотемпературных жидкостей и т.д.

Прочностные свойства сварочного шва металлического в газе M 21 (типичное значение)

Твердость HRC	+300°C HRC	+600°C HRC	Темпера плавления	Плотность g/cm ²	Прочность N / mm ²
ca. 45	ca. 37	ca. 30	1350°C	8,3	1450

Анализ металлического сварочного шва (типичный, в %)

C	Si	Mn	Cr	Co	W	Fe
1,3	1,0	0,6	28,0	Basis	4,5	<2,5

Газ типа EN 439: I1, M13: Аргон и 99% Аргона с 1% Кислород

Диаметр (мм)	Диаметр (дюйм)	Напряжение	A	Выпуск модели
1,2	3/64	19 - 23	120 - 220	O G
1,6	1/16	20 - 26	160 - 260	O G
2,0	5/64	22 - 27	220 - 280	O G
2,4	3/32	24 - 28	260 - 340	O G
2,8	7/64	25 - 29	300 - 400	O S
3,2	1/8	26 - 30	320 - 460	S

Выпуск модели:

O = Порошковая электродная проволока, самоэкранирование
 G = Порошковая электродная проволока, дуговая сварка с защитой зоны сварки
 S = Порошковая электродная проволока, дуговая сварка под флюсом

Бухта, вес:

B/BS 300 = 15 кг