



CARBO F-S 6 L

Стандарты:

DIN 8555	E 20-MF-40-CKTZ
----------	-----------------

Технические характеристики:

Порошковая проволока CARBO F-S 6 L - сплав на основе кобальта аустенитно-ледебуритной структуры с добавлением карбидов CrW. Наплавленный металл имеет высокую стойкость к коррозии, удару, абразивному износу, а также тепловым ударам и тяжелым механическим ударам. Пригоден для полировки и механической обработки. Более низкое содержание углерода 0,8С и более низкая твердость 39HRC, чем у CARBO F-S 6 (42HRC).

Инструкция по сварке:

Рабочая температура должна поддерживаться между 400°C и 600°C, в зависимости от материала основы и типа конструкции. Медленное охлаждение, в случае необходимости, термоохлаждение, рекомендуется для низколегированных и аустенитных сталей. Последовательная термообработка (снятие напряжения приблизительно при 700°C) не требуется, за исключением больших конструкций.

Температурный режим при работе: От комнатной температуры до + 600°C

Типичные области применения:

Благодаря вышеупомянутым характеристикам, CARBO F-S 6 L в особенности рекомендуется для использования в паровых клапанах, ножах для горячей резки, матрицах горячего прессования, насосах для высокотемпературных жидкостей и т.д.

Прочностные свойства наплавленного металла (типичное значение)

из расчета скорости обрыва цепи твердость по шкале С Роквелла	+300°C Твердость по шкала С Роквелла	+600 °С Твердость по шкала С Роквелла	Температурный интервал плавления °С	Плотность г/см ³
прибл. 39	прибл. 32	прибл. 27	1280-1390	8,3

Анализ наплавленного металла (типичный, вес %)

C	Si	Mn	Cr	W	Fe	Co	Другие
0,8	0,9	1	28	4,5	3	основа	< 3

Газ типа EN 439: M13: 99 % аргона с 1 % кислорода

Диаметр (мм)	Диаметр (дюйм)	Напряжение	A	Выпуск модели
1,2	3/64	19 - 22	120 - 220	G
1,6	1/16	20 - 26	160 - 260	G
2,0	5/64	22 - 27	220 - 280	G
2,4	3/32	24 - 28	260 - 340	G
2,8	7/64	25 - 29	300 - 400	S

Выпуск модели:

O = Порошковая электродная проволока, самоэкрамирование

G = Порошковая электродная проволока, дуговая сварка с защитой зоны сварки

S = Порошковая электродная проволока, дуговая сварка под флюсом

Бухта, вес:

В/размер пакета 300 = 15 кг