



CARBO F-S 25

Стандарты:

DIN 8555	MF 20-MF-300-CKTZ
----------	-------------------

Характеристики:

CARBO F-S 25 это порошковая проволока для наплавки кобальтового сплава с аустенитной структурой. Такой сплав содержит приблизительно 10% никеля для матричной устойчивости при повышенной температуре. Обладает стойкостью к горячей коррозии, удару, износу, ударам при крайних температурах и окислению. Сплав пригоден для механической обработки закаленным инструментом. CARBO F-S 25 используется для элементов газовой турбины, в паровых и химических клапанах и в оборудовании для обработки горячей стали, таком как щипцы, ножевое полотно, насосы для высокотемпературных жидкостей. Пригоден для использования при температуре до 900°C.

Типичная область применения:

Инструменты для горячейковки, авиакосмическая промышленность, ковши турбокомпрессоров, детали, подверженные высоким рабочим температурам в сочетании со всеми типами износа, такими как удар, давление, коррозия, эрозия.

Рабочая температура: от комнатной до + 300°C.

Прочностные свойства сварочного шва металлического в газе M 21 (типичное значение)

Твердость по Бриннелю при комн. температуре HB	Твердость по Бриннелю при + 900°C HB	Твердость по Роквеллу HRc	Точка плавления	Плотность г/см ³
Прибл. 285	Прибл.140	45	1300 °C	8,3

Анализ металлического сварочного шва (типичный, в %)

C	Si	Mn	Cr	W	Ni	Co	Fe
0,1	0,9	1	20	15	10	основа	3

Газ типа EN 439: M13: 99% Аргон с 1% Кислород

Диаметр (мм)	Диаметр (дюйм)	Напряжение	A	Выпуск модели
1,2	3/64	19 - 22	120 - 220	G
1,6	1/16	20 - 26	160 - 260	G
2,0	5/64	22 - 27	220 - 280	G
2,4	3/32	24 - 28	260 - 340	G
2,8	7/64	25 - 29	300 - 400	S

Выпуск модели:

O = Порошковая электродная проволока, самоэкралирование
G = Порошковая электродная проволока, дуговая сварка с защитой зоны сварки
S = Порошковая электродная проволока, дуговая сварка под флюсом

Бухта, вес:

B/BS 300 = 15 кг
B 450 = 30 кг
Без намотки = 150 / 300 кг