



CARBO 625

Стандарты:

Материал	2.4621
DIN 1736	EL-NiCr 20 Mo 9 Nb
AWS A 5.11	E NiCrMo-3

Характеристики и область применения:

CARBO 625 - никелевый электрод с выходом 140% и отличной свариваемостью под переменным и постоянным током, даже при низком напряжении. Подходит для сварки и наплавки нержавеющей, жаростойких и вязких сталей и сплавов эксплуатирующихся при низких температурах, а также для сварки разнородных материалов, напр., низколегированных сталей со сплавами на основе никеля или меди. Аустенитная наплавка не чувствительна к горячему растрескиванию и не обладает охрупчиванием при высоких, а также при низких температурах, окалиностойкая до 1100°C, сохраняет прочностные свойства до - 196°C. Без диффузии углерода в металл шва при высоких температурах. Используется при рабочих температурах свыше 300°C в химической промышленности, нефтехимической промышленности, стекольных производствах, гражданском строительстве, ремонтных мастерских и станциях технического обслуживания.

Рабочая температура: от - 196°C до +550°C

Прочностные свойства сварочного шва металлического (типичное значение)

Предел прочности R _m Н/мм ²	Предел текучести Rp _{0,2} Н/мм ²	Относительное удлинение A ₅ %	Ударная вязкость ISO – V J -196°C
750	500	30	40

Анализ металлического сварочного шва (типичный, вес %)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb	Fe
0,04	0,8	0,6	22	Осн.	9	3,5	<6

Ток: = + / ~50 V

Положение при сварке: PA (нижнее), PB (нижнее тавровых соединений), PC (горизонтальное), PD (потолочное тавровых соединений), PE (потолочное), PF (вертикальное, сварка снизу вверх).

Повторный обжиг: 1 час, 330°C + / - 10°C (при необходимости).

Диаметр / длина	Сила тока в амперах (A)	Контейнер / пакет	Контейнер / картонная упаковка	Кг / 1000	Кг / пакет	Кг / картонная упаковка
2,5x350	65-100	143	571	35,0	5,0	20,0
3,2x350	95 – 130	85	338	59,1	5,0	20,0
4,0x350	120 -170	56	223	89,5	5,0	20,0
5,0x450	170 - 240	33	133	179,8	6,0	24,0



Базовые материалы:

- 1.4558 X2NiCrAlTi32-20 05X20H32T
- 2.4631 NiCr 20 TiAl
- 2.4605 NiCr23Mo16Al, Nicrofer 5923 hMo, alloy 59
- 2.4618 NiCr22Mo6Cu
- 2.4619 NiCr22Mo7Cu, Alloy G-3, VDM Alloy G-3, Nicrofer 4823 hMo, UNS N06985
- 2.4630 NiCr20Ti, HMЖМц28-2,5-1,5, Alloy 400, Nimonic 75
- 2.4641 NiCr21Mo6Cu
- 2.4660 NiCr20CuMo Alloy 20, Incoloy 20, Carpenter 20Cb-3, Nicrofer 3620 Nb, Carpenter 20, 20Cb-3, Incoloy alloy 20, VDM Alloy 20, UNS N08020
- 2.4951 NiCr20Ti, XH78T, Alloy 75, Nicrofer 7520
- 2.4816 NiCr15Fe, Inconel 600, Alloy 600, Alloy 600 H, Inkonel 600, Nicrofer 7216, Sanicro 70, XH60BT, XH78T, VDM Alloy 600, UNS N06600
- 2.4817 LC-NiCr15Fe, Alloy 600L, VDM Alloy 600 L, Nicrofer 7216 LC, UNS N06602
- 2.4851 NiCr23Fe, Inconel 601, XH45Ю, Alloy 601, Sanicro 61, Nicrofer 6023, UNS N06601
- 2.4856 NiCr22 Mo9Nb, XH75МБТЮ, Inconel 625, Alloy 625, Inconel 625, Nicrofer 6020 hMo, Sanicro 60, VDM Alloy 625, UNS N06625
- 2.4858 NiCr21Mo, Incoloy 825, XH38T, Alloy 825, Nicrofer 4221, UNS N08825
- 1.5662 X8Ni9
- 1.5680 X12Ni5
- 1.5681 GX10Ni5
- 1.6907 X3CrNiN18-10
- 1.6967 X3CrNiMoN18-4
- 1.4876 X10NiCrAlTi32-20 (Alloy 800) INCOLOY 800H HT
- 1.4959 X8NiCrAlTi32-21 Alloy 800HT, Inkoloy 800HT, Nicrofer 3220 HP, UNS N08811