



## CARBO 485

**Технические характеристики:** Электрод со специальным покрытием для соединения деформируемых сплавов алюминия алюминиевых легированных сплавов.

### Инструкции по сварке:

Область сварки должна быть очищена тщательным образом, бока швов должны быть блестящими. CARBO 485 является удобосвариваемым и не образующим шлака. Для получения плотного непористого сварного шва использовать электрод предпочтительно для горизонтальной сварки с короткой дугой и при высокой скорости. Подогревать область сварки массивных частей металла до 150 – 250° С. Можно диаметр 2,5 использовать для пайки и TIG сварки.

**Хранение:** ВНИМАНИЕ: Алюминиевые электроды очень чувствительны к влажности, так как их покрытие содержит гигроскопические соли, поэтому важно хранить электроды в сухом месте. Электроды с повышенной влажностью необходимо просушить. (см. «повторный обжиг»)

**Повторный обжиг:** 1 час, 120°С + / - 10°С (в случае необходимости)

### Основные материалы:

|                   |      |                  |      |
|-------------------|------|------------------|------|
| 3.2151 G-AlSi6Cu4 | АЛ6  | 3.2341 G-AlSi5Mg | АК5М |
| 3.2305 AlMgSi     |      | 3.3206 AlMgSi0,5 | АД31 |
| 3.2315 AlMgSi1    | АД35 | 3.3210 AlMgSi0,7 |      |

### Прочностные свойства наплавленного металла (типичное значение)

| Предел прочности на разрыв<br>$R_m$ Н/мм <sup>2</sup> | Предел текучести<br>$R_{p0,2}$ Н/мм <sup>2</sup> | Удлинение<br>$A_5$ % |
|---|--|----------------------|
| 120   | 90   | 15                   |

**Положение при сварке:** РА (нижнее стыковое и в «лодочку»), РВ (нижнее тавровое), РС (горизонтальное), РF (вертикальное снизу вверх)

| Диаметр / длина | Сила тока в амперах (А) | Контейнер / пакет | Контейнер / картонная упаковка | Кг / 1000 | Кг / пакет | Кг / картонная упаковка |
|-----------------|-------------------------|-------------------|--------------------------------|-----------|------------|-------------------------|
| 2,5 x 350       | 50 - 80                 | 222               | 889                            | 9,0       | 2,0        | 8,0                     |
| 3,2 x 350       | 70 - 100                | 143               | 571                            | 14,0      | 2,0        | 8,0                     |
| 4,0 x 350       | 100 - 130               | 87                | 348                            | 23,0      | 2,0        | 8,0                     |
| 5,0 x 350       | 120 - 150               | 56                | 223                            | 35,9      | 2,0        | 8,0                     |