



CARBOWELD 625 B

Стандарты:

Материал	2.4621
DIN 1736	EL-NiCr 20 Mo 9 Nb
AWS A 5.11	E NiCrMo-3

Характеристики и область применения:

CARBOWELD 625 B – никелевый электрод с известковым покрытием. Подходит для сварки наплавки нержавеющей, жаростойких и вязких при низких температурах сталей, а также для сварки разнородных материалов, напр., низколегированных сталей со сплавами на основе никеля или меди. Аустенитная наплавка не чувствительна к горячему растрескиванию и не обладает охрупчиванием при высоких, а также при низких температурах, окалиностойкая до 1100°C, сохраняет прочностные свойства до – 196°C. Без диффузии углерода в металл шва при высоких температурах. Используется при рабочих температурах свыше 300°C в химической промышленности, нефтехимической промышленности, стекольных производствах, гражданском строительстве, ремонтных мастерских и станциях технического обслуживания.

Рабочая температура: от - 196°C до +550°C

Прочностные свойства сварочного шва металлического (типичное значение)

Предел прочности R _m Н/ммл	Предел текучести Rp0,2 Н/ммл	Относительное удлинение A ₅ %	Ударная вязкость ISO – V J -196°C
750	500	30	40

Анализ металлического сварочного шва (типичный, вес %)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb	Fe
<0,03	0,6	1,2	22	Осн.	9	2,7	<5

Положение при сварке: PA (нижнее), PB (нижнее тавровых соединений), PC (горизонтальное), PD (потолочное тавровых соединений), PE (потолочное), PF (вертикальное, сварка снизу вверх).

Повторный обжиг: 1час, 300°C + / - 10°C (при необходимости).

Диаметр / длина	Сила тока в амперах (A)	Контейнер / пакет	Контейнер / картонная упаковка	Кг / 1000	Кг / пакет	Кг / картонная упаковка
2,5x350	50-70	219	874	18,3	4,0	16,0
3,2x350	70– 100	85	338	59,1	5,0	20,0
4,0x350	90 -120	95	380	52,5	5,0	20,0



Основные материалы:

1.4558 X2NiCrAlTi32-20 05X20H32T

2.4631 NiCr 20 TiAl

2.4605 NiCr23Mo16Al, Nicrofer 5923 hMo, alloy 59

2.4618 NiCr22Mo6Cu

2.4619 NiCr22Mo7Cu, Alloy G-3, VDM Alloy G-3, Nicrofer 4823 hMo, UNS N06985

2.4630 NiCr20Ti, HMЖМц28-2,5-1,5, Alloy 400, Nimonic 75

2.4641 NiCr21Mo6Cu

2.4660 NiCr20CuMo Alloy 20, Incoloy 20, Carpenter 20Cb-3, Nicrofer 3620 Nb, Carpenter 20, 20Cb-3, Incoloy alloy 20, VDM Alloy 20, UNS N08020

2.4951 NiCr20Ti, XH78T, Alloy 75, Nicrofer 7520

2.4816 NiCr15Fe, Inconel 600, Alloy 600, Alloy 600 H, Inkonel 600, Nicrofer 7216, Sanicro 70, XH60BT, XH78T, VDM Alloy 600, UNS N06600

2.4817 LC-NiCr15Fe, Alloy 600L, VDM Alloy 600 L, Nicrofer 7216 LC, UNS N06602

2.4851 NiCr23Fe, Inconel 601, XH45Ю, Alloy 601, Sanicro 61, Nicrofer 6023, UNS N06601

2.4856 NiCr22 Mo9Nb, XH75МБТЮ, Inconel 625, Alloy 625, Inconel 625, Nicrofer 6020 hMo, Sanicro 60, VDM Alloy 625, UNS N06625

2.4858 NiCr21Mo, Incoloy 825, XH38T, Alloy 825, Nicrofer 4221, UNS N08825

1.5662 X8Ni9

1.5680 X12Ni5

1.5681 GX10Ni5

1.6907 X3CrNiN18-10

1.6967 X3CrNiMoN18-4

1.4876 X10NiCrAlTi32-20 (Alloy 800) INCOLOY 800H HT

1.4959 X8NiCrAlTi32-21 Alloy 800HT, Incoloy 800HT, Nicrofer 3220 HP, UNS N08811