



CARBOWELD 182

Стандарты:

Материал №	2.4620
DIN 1736	EL-NiCr 16 FeMn
AWS A 5.11	E NiCrFe-3 / усовершенствованный

Типичные области применения и технические характеристики:

CARBOWELD 182 – никелевый электрод с выходом 140% и отличной свариваемостью под переменным и постоянным током даже при низких напряжениях. Подходит для сварки и наплавки нержавеющей, жаростойких и вязких сталей даже при низких температурах -269°C, а также для сварки разнородных сталей и сплавов, напр., низколегированных сталей со сплавами на основе никеля или меди. Аустенитная наплавка не чувствительна к горячему растрескиванию и не обладает охрупчиванием при высоких, а также при низких температурах, окалиностойкая до 1000°C, сохраняет прочностные свойства до -269°C. Без диффузии углерода в металл шва при высоких температурах. Используется при рабочих температурах свыше 300°C в химической промышленности, нефтехимической промышленности, стекольных производствах, гражданском строительстве, ремонтных мастерских и станциях технического обслуживания.

Температурный режим при работе: от -269°C до 550°C

Прочностные свойства наплавленного металла (типичное значение)

Предел прочности на разрыв R_m Н/мм ²	Предел текучести $R_{p0,2}$ Н/мм ²	Удлинение A_5 %	Ударная вязкость ISO-V Дж ат - 120 °C
650	380	35	80

Анализ наплавленного металла (типичное значение, вес %)

C	Mn	Mo	Cr	Ni	Fe	Nb
0,04	4	1	16	остаток	< 6	2

Ток: = + / ~ 50 В

Положение при сварке: PA (нижнее стыковое и в «лодочку»), PB (нижнее тавровое), PC (горизонтальное), PD (потолочное тавровое), PE (потолочное стыковое), PF (вертикальное снизу вверх)

Повторный обжиг: 1 час, 350°C + / - 10°C (в случае необходимости)

Диаметр / длина	Сила тока в амперах (А)	Контейнер / пакет	Контейнер / картонная упаковка	Кг / 1000 штук	Кг / пакет	Кг / картонная упаковка
2,5 x 300	60 - 100	130	519	30.8	4,0	16,0
3,2 x 350	80 - 140	96	384	52.1	5,0	20,0
4,0 x 350	120 - 180	63	253	78.9	5,0	20,0
5,0 x 450	150 - 240	38	152	158.4	6,0	24,0



Основные материалы:

2.4630 NiCr20Ti, НМЖМц28-2,5-1,5, Alloy 400, Nimonic 75,
2.4631 NiCr20TiAl, Nimonic 80A,
2.4669 NiCr15Fe7TiAl, Inconel X-750, ХН70МБЮ (ЭП828), Aeralloy X-750, Alloy X-750, Хайнс X750, Pyromet X750, X750 Nickelvac, Nicorros 7016, Nicrofer 7016 TiNb, VDM Alloy X-750
2.4816 NiCr15Fe, Inconel 600, Alloy 600, Alloy 600 H, Inkonel 600, Nicrofer 7216, Sanicro 70, ХН60ВТ, ХН78Т, VDM Alloy 600, UNS N06600
2.4817 LC-NiCr15Fe, Alloy 600L, VDM Alloy 600 L, Nicrofer 7216 LC, UNS N06602,
2.4851 NiCr23Fe, Inconel 601, ХН45Ю, Alloy 601, Sanicro 61, Nicrofer 6023, UNS N06601
2.4867 NiCr60-15, X15H60, NiCr 60/15, Ni60Cr15, Chromel C, N6, Nikrothal 60, Cronifer II, Alloy C, X15H60, UNS N06004
2.4869 NiCr80-20
2.4870 NiCr 10
2.4951 NiCr20Ti, ХН78Т, Alloy 75, Nicrofer 7520
1.5637 12Ni14
1.5662 X8Ni9
1.5680 X12Ni5
1.6900 X12CrNi18-9
1.6901 G-X8CrNi18-10
1.6903 X10CrNiTi18-10
1.6906 X5CrNi18-10