



## CARBOLLOY C 276 B

### Стандарты:

Material No.	2.4887
DIN 1736	E NiMo-15Cr15W
AWS A5.11	E NiCrMo-4
DIN 8555	E 4-UM-65-ST

### Характеристики и область применения:

CARBOLLOY C-276 B – электрод с известковым покрытием, стержнем из высоколегированного никеля для сварки NiMoCr- сплавов, таких как сплав C 276. Конечная наплавка устойчива к окислению и коррозии. Наплавки CARBOLLOY C-276 B чрезвычайно прочные и закаляются с ударным напряжением и высокими температурами до 400 НВ без деформации наплавки. При нанесении более толстых наплавки нижние слои должны свариваться с CARBO 655.

**Типичное применение:** CARBOLLOY C-276 B обычно используется для наплавки твердым сплавом на инструменты горячей обработки, такие как штампы горячейковки, режущие кромки ножниц для горячей резки, пробойники, ковочные штампы, прессовальные инструменты, вентили и пр.

**Рекомендации при сварке:** Для достижения наплавки без трещин необходим подогрев исходного материала до 300 – 400°C, в зависимости от сплава.

**Рабочая температура:** от комнатной до 400°C.

<b>Базовые материалы:</b>	2.4819 NiMo16Cr15W	Alloy C-276	XH65MB
	2.4610 NiMo16Cr16Ti	Alloy C-4	
	2.4856 NiCr22Mo9Nb	Alloy 625	XH75MBТЮ
	2.4858 NiCr21Mo	Alloy 825	XH38T
	1.4529 X1NiCrMoCuN25 20 6	Alloy 254SMo	

### Прочностные свойства сварочного шва металлического (типичное значение)

Предел прочности Rm N/mm <sup>2</sup>	Предел текучести Rp0,2 N/mm <sup>2</sup>	Относительное удлинение A5 %	Твердость наплавл. металла / после упрочения
>720	>450	>30	около 230 / около 400

### Анализ металлического сварочного шва (типичный, вес %)

C	Si	Mn	Cr	Mo	W	Fe	Ni
<0,02	0,2	0,6	16	16	4	5	основа

**Ток:** = +/- ~, 65 V



**Положение при сварке:** PA (нижнее), PB (нижнее тавровых соединений), PC (горизонтальное), PD (потолочное тавровых соединений), PE (потолочное), PF (вертикальное, сварка снизу вверх).

**Повторный обжиг** :1 час, 300°C + / - 10°C (в случае необходимости)

Диаметр / длина	Сила тока в амперах (А)	Контейнер / пакет	Контейнер / картонная упаковка	Кг / 1000	Кг / пакет	Кг / картонная упаковка
2,5x300	50 - 70	233	932	17,2	4,0	16,0
3,2x350	70 – 100	152	608	33,0	5,0	20,0
4,0x350	90 - 140	96	364	52,0	5,0	20,0

**Другие виды свариваемых сталей:**

Inconel C-276, Hastelloy C276, Hastelloy C, Nickelve HC-276, Nicrofer 5716 hMoW, VDM Alloy C-276, UNS N10276, Хастеллой C-276

Alloy C-4, Hastelloy C-4, Hastelloy C4, Nicrofer 6616 hMo, VDM Alloy C-4, UNS N06455

Inconel 625, Nicrofer 6020 hMo, Sanicro 60, VDM Alloy 625, UNS N06625

Incoloy 825, Nicrofer 4221, UNS N08825

A 27 MKN (Gub) Alloy 256 BGH 4529 CHRONIMO 1.4529 Coracid 4529 Cronifer 1925 hMo Guronit MA 20/25 So 1 KR 4529 Maresist 925 Marker 4529 - S+C Marker Irrubigo 4529 NIROSTA 4529 P 4529 POLARIT 778 Puro 20.25 MoCu RS 4529 SINOX SSH 7 XN X 1 NiCrMoCuN 25-20-7 1.4529 - EN 10028-7 X 1 NiCrMoCuN 25 20 6 X1NiCrMoCuN25-20-7 - EN 10028-7 1.4529 - ASME SA/EN 10028-7 X1NiCrMoCuN25-20-7 - ASME SA/EN 10028-7