



CARBODUR WZ 50 AC

Стандарты:

DIN 8555	E 3-UM-50-T
----------	-------------

Типичные области применения и технические характеристики:

Высококачественный электрод с переходом 120% для сварки под переменным током. Используется для ремонта сталей одного типа, напр., на инструменты горячей обработки, для наплавки кромок или поверхностей инструментов, изготовленных из низколегированных сталей высокой плотности. Типичные применения: слябовые ножницы, лезвия ножниц для горячей резки, пресс-формы, контейнеры, волочильные барабаны, штампы для горячейковки, ковочные штампы и т.д.

Основные материалы:

1.2365 G-X 32 CrMoV 3 3	3X3M3Ф	1.2713 G 55 NiCrMoV 6	5XHM
1.2567 30 WCrV 17-2		1.2714 GS 56 NiCrMoV 7	5XHB
1.2581 X 30 WCrV 9-3	3X2B8Ф		

Рекомендации касательно сварочной работы и закалки:

Температура подогрева должна поддерживаться в диапазоне 300 - 450°C, в зависимости от исходного металла и его теплопоглощения. Для толстых изделий необходимо применять верхний температурный предел. Наплавка с низким тепловложением (низкие параметры тока) и малым диаметром электроды, короткими проходами для хорошего результата сварки. Медленно охладить в песке или печи.

Прочностные свойства наплавленного металла (типичное значение)

Твердость по шкала С Роквелла после сварки	Твердость по шкала С Роквелла после обработки теплом в 560°C	Твердость по шкала С Роквелла после обработки теплом 450°C	Твердость по шкала С Роквелла после обработки теплом 350°C	Твёрдость по Бриннелю мягкий отжиг 2 часа 800-840°C
прибл. 47	прибл. 52	прибл. 49	прибл. 48	прибл. 250

Анализ наплавленного металла (типичный, вес, %)

C	Cr	W	V
0,3	2,2	4,2	0,6

Ток: = + / ~ 65 В

Положение при сварке: PA (нижнее стыковое и в «лодочку»), PB (нижнее тавровое), PC (горизонтальное), PD (потолочное тавровое), PE (потолочное стыковое), PF (вертикальное снизу вверх)

Повторный обжиг: 1 час, 300°C + / - 10°C (в случае необходимости)



Порошковая проволока:

CARBO F-WZ 50

Диаметр / длина	Сила тока в амперах (А)	Контейнер / пакет	Контейнер / картонная упаковка	Кг / 1000	Кг / пакет	Кг / картонная упаковка
2,5 x 350	60 - 80	227	909	22,0	5,0	20,0
3,2 x 350	80 - 120	135	539	37,1	5,0	20,0
4,0 x 350	110 - 150	89	356	56,2	5,0	20,0
5,0 x 450	140 - 180	53	213	11,9	6,0	24,0