



CARBODUR WZ 11 B

Стандарты:

DIN 8555	E3-UM-60-ST
----------	-------------

Характеристики и область применения:

CARBODUR WZ 11 B – специально разработанный электрод с основным покрытием для наплавки твердым сплавом с высокой износостойкостью на инструменты горячей и холодной обработки. Наплавка имеет мартенситную структуру без трещин, содержит карбиды хрома, молибдена, вольфрама и другие карбиды с высокой износостойкостью. Рекомендуются, в частности, для наплавки твердым сплавом на зачистные штампы, прессующие и вырубные штампы горячей и холодной обработки, ножевые полотна горячей и холодной резки (напр., ножницы для резки горячих заготовок), вырубной, штамповый, чеканочный инструмент, дисковые ножи, формующие и вытяжные штампы горячей и холодной обработки. Скорость термического расширения и химический состав наплавки CARBODUR WZ 11 B специально разработан для стали SKD-11 (X12MФ), либо сходным маркам стали, напр., SKD-12 (X6BФ), SKS-41, SKT-4 (5XHM), SKD-61 (4X5MФ1C) или мягким сталям / высокоуглеродистым сталям.

Рекомендации по сварке: Для достижения оптимальных наплавки без трещин важным условием является подогрев исходного материала до 250-300 град.С. Для ограничения перегрева детали следует использовать низкую силу тока и электроды малых размеров. Также рекомендуется использовать при сварке длинную дугу, особенно при работе с кромками, что способствует предотвращению сгорания исходного материала. Желательны короткие проходы с использованием технологии обратноступенчатой наплавки.

Свойства шва наплавки (типичное значение)

Шкала С твердости по Роквеллу (HRC)	Первый слой HRC	Шкала С твердости по Роквеллу при 400°С
~ 55	~ 52	~ 51

Анализ металлического сварочного шва (типичный, вес %)

C	Si	Cr	W	Mo
0.3	0.5	9	9	1,5

Ток: = + / ~ , 65 V

Положение при сварке: PA (нижнее), PB (нижнее тавровых соединений), PC (горизонтальное), PD (потолочное тавровых соединений), PE (потолочное), PF (вертикальное, сварка снизу вверх).

Повторный обжиг : 1 час, 350°С + / - 10°С (в случае необходимости)

Диаметр / длина	Сила тока в амперах (A)	Контейнер / пакет	Контейнер / картонная упаковка	Кг / 1000	Кг / пакет	Кг / картонная упаковка
2,5x350	50 - 80	229	917	21,8	5,0	20,0
3,2x350	80 - 110	136	543	36,8	5,0	20,0
4,0x350	100-140	90	358	55,8	5,0	20,0