



CARBODUR 65

Стандарты:

| | |
|----------|----------------|
| DIN 8555 | E 10-UM-65-GRZ |
|----------|----------------|

Характеристики и область применения:

CARBODUR 65 – высокоэффективный электрод с толстым покрытием для наплавки твердым 63HRC сплавом с переходом 240 %. Металл шва имеет ледебуритную структуру со сплавом, содержащим карбиды различных видов. Электрод используется для наплавки твердым слоем на детали, подверженные сильному абразивному износу, трению при высоких температурах. CARBODUR 65 обеспечивает чрезвычайно высокую устойчивость к истиранию при температурах до 600°C. Шов металла практически не содержит шлака. Перед наплавкой на старые плакировки рекомендуется буферный слой CARBO 4370 AC.

Типичное применение: CARBODUR 65 используется, в основном, для наплавки твердым слоем на шнеки транспортеров, клинкерные дробилки, конусы домен, сетки оборудования для обогащения полезных ископаемых, особенно для обработки угля и шлака.

Рабочая температура: от комнатной до +600°C

Свойства сварочного шва металлического (типичное значение)

| Твердость по Роквеллу(HRC) | HRC при 400°C |
|----------------------------|---------------|
| прибл.~ 63 | прибл. 45 |

Анализ металлического сварочного шва (типичный, вес %)

| C | Si | Cr | Mo | Nb | W | V |
|-----|-----|----|----|-----|---|---|
| 4,5 | 1,2 | 24 | 6 | 6,2 | 2 | 1 |

Ток: = + / ~ , 50 V

Положение при сварке: PA (нижнее), PB (нижнее тавровых соединений).

Повторный обжиг : 1 час, 150°C + / - 10°C (в случае необходимости)

Эквивалент порошковой проволоки: CARBO F - 65

| Диаметр / длина | Сила тока в амперах (A) | Контейнер / пакет | Контейнер / картонная упаковка | Кг / 1000 | Кг / пакет | Кг / картонная упаковка |
|-----------------|-------------------------|-------------------|--------------------------------|-----------|------------|-------------------------|
| 2,5 x 350 | 80 - 110 | 126 | 504 | 39,7 | 5,0 | 20,0 |
| 3,2 x 350 | 120 - 140 | 75 | 298 | 67,1 | 5,0 | 20,0 |
| 4,0 x 450 | 140 - 180 | 46 | 184 | 130,7 | 6,0 | 24,0 |
| 5.0 x 450 | 180 - 230 | 46 | 184 | 130,7 | 6,0 | 24,0 |