



CARBODUR 600 AC

Стандарты:

DIN 8555	E 6- UM - 60 GP
----------	-----------------

Характеристики и область применения:

CARBODUR 600 AC – универсальный электрод для наплавки под переменным и постоянным током для наплавки твердым 59HRC сплавом с переходом 120 % для ремонта деталей машин, подверженных износу от истирания и ударов. Подходит для наплавки на мягкую сталь, стальные отливки и марганцевую сталь. Чистый металл шва обрабатывается только шлифованием. Электрод имеет мягкий, но интенсивный характер сварки, тонкоструктурную поверхность шва и отличные свойства отделения шлака. Исходные материалы с высоким содержанием углерода и чувствительные к растрескиванию следует подогревать до 200° – 300° С, в зависимости от химического состава и толщины. Для исходных материалов с высокой чувствительностью к растрескиванию и марганцевой стали рекомендуется буферный слой CARBO 4370 AC или CARBODUR MnCr.

Типичное применение: Валы, цепи экскаватора, транспортеры, молоты, оборудование экскаватора, горное и землеройное оборудование.

Рекомендация по сварке: держите электрод под 90° дуга короткая.

Прочностные свойства сварочного шва металлического (типичное значение)

Твердость наплавленного металла HRC	Разупрочнение : в течение 5 часов	Закаливание маслом-воздухом
около 59	при 780-820°C	при 1000-1050°C

Анализ металлического сварочного шва (типичный, вес %)

C	Si	Mn	Cr
0.1	0.5	1	1.2

Ток: = + / ~ , 50 V

Положение при сварке: PA (нижнее), PB (нижнее тавровых соединений), PC (горизонтальное), PD (потолочное тавровых соединений), PE (потолочное).

Повторный обжиг : 1 час, 350°C + / - 10°C (в случае необходимости)

Эквивалент порошковой проволоки CARBO F - 600 для полуавтоматической сварки.

Диаметр / длина	Сила тока в амперах (A)	Контейнер / пакет	Контейнер / картонная упаковка	Кг / 1000	Кг / пакет	Кг / картонная упаковка
2,5 x 350	60 - 90	221	884	22,6	5,0	20,0
3,2 x 450	90 - 120	135	540	37,0	5,0	20,0
4,0 x 450	110-160	86	344	76,0	6,0	24,0
5.0 x 450	150 - 200	56	225	106,8	6,0	24,0
6,0 x 450	180 - 250	37	148	162,6	6,0	24,0