



## CARBO NiFe 55

### Стандарты:

DIN 8573	E NiFe-1 – BG 11
AWS A 5.15	ENiFe-CI

### Типичные области применения и технические характеристики:

Ферроникелевый электрод с графитовым покрытием, с выходом 160 %. Пригоден для сварки и наплавки всех типов серого чугуна, а также для сварки чугуна со сталью, но в особенности для ремонта и сварки больших чугунных деталей. Сплав сварочного металла содержит, главным образом, 55% Ni и + 45% Fe. Этот электрод отличается очень высоким сопротивлением растрескиванию, и высоким сопротивлением разрыву на прочность сварочного металла. Даже в очищенных зонах швы могут подвергаться механической обработке.

**Температурный режим при работе:** идентичен как для основного материалом

### Инструкция по сварке / основные материалы:

Тщательно очистите поверхность заготовки и убедитесь в отсутствии смазки (используйте для подготовки электрод для строжки CARBO 880AS). При сварке чугуна, погонная энергия должна быть по возможности низкой (низкая сила тока). Ширина кромки не должна превышать диаметр электрода более чем в два раза, а длина - не более чем в десять раз от диаметра электрода. Для ограничения внутреннего напряжения основного металла, рекомендуется сильная проковка после каждого прохода. Чаще всего, "CARBO NiFe 60/40" должен свариваться при постоянном токе +. Это особенно важно для легко растрескивающихся материалов основы, чтобы удерживать погонную энергию низкой по возможности.

### Прочностные свойства наплавленного металла (типичное значение)

Предел прочности на разрыв $R_m$ Н/мм <sup>2</sup>	Предел текучести $R_{p0,2}$ Н/мм <sup>2</sup>	Удлинение $A_5$ %	Твёрдость по Бриннелю
500	350	10	прибл. 190

### Анализ наплавленного материала (типичный, вес %)

C	Si	Mn	Ni	Fe
1	1	1	54	остаток

**Ток:** = + / - , ~ / 50 В

**Положение при сварке:** РА (нижнее стыковое и в «лодочку»), РВ (нижнее тавровое)

### Повторный обжиг:

1 час, 120°C + / - 10°C (в случае необходимости)

Диаметр / длина	Сила тока в амперах (А)	Контейнер / пакет	Контейнер / картонная упаковка	Кг / 1000	Кг / пакет	Кг / картонная упаковка
2,5 x 300	55 - 60				5,0	20,0
3,2 x 350	60 - 80				5,0	20,0
4,0 x 350	90 - 120				5,0	20,0
5,0 x 450	120 - 140				6,0	24,0