



CARBO NiCu

Стандарты:

DIN 8573	E NiCu – BG 11
AWS A 5.15	E NiCu-B

Типичные области применения и технические характеристики:

Электрод с графитовым покрытием и сердечником из сплава NiCu. Этот электрод подходит, в основном, для безопасной холодной сварки серого чугуна, литой стали и ковкого чугуна. Расцветка наплавки очень похожа на чугун. Следовательно, электрод пригоден, прежде всего, для восстановления дефектов литья или механической обработки на новых изделиях.

Температурный режим при работе: идентичен с исходным материалом

Инструкция по сварке / основные материалы:

Тщательно очистите поверхность заготовки. Убедитесь в отсутствие смазки (от предыдущей обработки). При сварке чугуна, погонная энергия должна быть по возможности низкой (низкая сила тока, короткая дуга). Ширина прохода не должна быть, больше, чем в два раза от основного диаметра электрода, и длина, не больше, чем в десять раз от основного диаметра электрода. Для ограничения внутреннего напряжения основного металла, рекомендуется сильно проковывать после каждого прохода. В некоторых случаях рекомендуется предварительный нагрев до 300°C и медленное охлаждение.

При сварке с на минусе - сварочный металл вытекает ровно и создает плоскую кромку, в то время как кромки, наваренные на плюсе - выпуклые, вследствие высокого количества сварочного металла, наплавленного при низкой погонной энергии. Сварка, выполняемая на переменном токе, и сварочные характеристики электрода находятся между результатами, полученными при постоянном токе.

Прочностные свойства наплавленного металла (типичное значение)

Предел прочности на разрыв R_m Н/мм ²	Предел текучести $R_{p0,2}$ Н/мм ²	Удлинение A_5 %	Твёрдость по Бриннелю
400	300	15	прибл. 165

Анализ наплавленного металла (типичный, вес %)

C	Si	Mn	Ni	Cu	Fe
0,5	0,6	1,8	64	30	3,0

Ток: = + / - , ~ / 50 В

Положение при сварке: PA (нижнее стыковое и в «лодочку»), PB (нижнее тавровое), PC (горизонтальное), PD (потолочное тавровое), PE (потолочное стыковое), PF (вертикальное снизу вверх).



Повторный обжиг: 1 час, 120°C + / - 10°C (в случае необходимости)

Диаметр / длина	Сила тока в амперах (А)	Контейнер / пакет	Контейнер / картонная упаковка	Кг /1000	Кг / пакет	Кг / картонная упаковка
2,5 x 300	50 - 100	291	1163	17,2	5,0	20,0
3,2 x 350	60 - 125	147	590	33,9	5,0	20,0
4,0 x 350	90 - 140	97	390	51,3	5,0	20,0