



CARBO Mo B

Стандарты:

Материал №	1.5424
EN 499 EN 1599	E Mo B 42 H 5
AWS A 5.5	E7018-A-1

Одобрено: TÜV

Характеристики и область применения:

Электрод из молибденового сплава с основным покрытием для сварки сталей трубопроводов, бойлеров и мелкозернистых стальных профилей.

Подходит, в основном, для соединительной сварки строительных профилей из тугоплавких низколегированных сплавов с минимальным пределом текучести до 460 Н/мм, а также для жаропрочных молибденовых сталей.

Металл шва, не подверженный старению, прочный даже при низкой температуре.

Устойчивость к горячему растрескиванию, подходит для рабочих температур до 500°C.

CARBO Mo B следует сваривать короткой дугой, предпочтительно на плюсе; для корневых слоев на минусе. Обычно подогрев не требуется. Подогрев рекомендуется для сталей, содержащих более 0.22 % С, и для листов с толщиной свыше 20 мм.

Рабочая температура: от +/- 0°C до +550°C

Основные материалы:

DIN EN 10025 S235JRG1. S235JRG2. S235JRG3. S275JR. S275J2G3. S460N
 DIN EN 10028-2 P235GH. P265GH. P295GH. P355GH
 DIN EN 10028-3 P275N. P275NH. P275NL2. P355N. P355NH. P355NL1
 DIN 17100 St 37-2. St 44-2. St 52-3. ST 50-2
 DIN 17175 St 35.8. St 45.8. 17 Mn 4. 19 Mn 5. 15 Mo 3
 DIN 17102 StE 255 – StE 420. WStE 255 – WStE 460
 DIN 17172 StE 210. 7 – StE 360.7 TM
 DIN 17155 H I. HII. 17 Mn 4. 19 Mn 6. 15 Mo 3

Прочностные свойства сварочного шва металлического (типичное значение)

Предел прочности на разрыв R _m Н/ммл	Предел текучести Rel Н/ммл	Удлинение A ₅ %	Ударная вязкость ISO-V J +/- 0°C
600	490	25	>125

Анализ металлического сварочного шва (типичный, вес %)

C	Si	Mn	Mo
<0,07	0,6	0,9	0,5



Положение при сварке: PA (нижнее), PB (нижнее тавровых соединений), PC (горизонтальное), PD (потолочное тавровых соединений), PE (потолочное), PF (вертикальное, сварка снизу вверх).

Повторный обжиг : 1 час, 350°C + / - 10°C (в случае необходимости)

Диаметр / длина	Сила тока в амперах (А)	Контейнер / пакет	Контейнер / картонная упаковка	Кг / 1000	Кг / пакет	Кг / картонная упаковка
2,5x350	70 - 110	234	935	21.4	5,0	20,0
3,2x350	100 - 150	138	552	36,2	5,0	20,0
4,0x450	140-200	85	340	70.6	6.0	24.0
5,0x450	190- 250	54	218	110.2	6.0	24.0