



CARBO LC

Международные аналоги:

EN 499	E 38 ARR 12
DIN 1913	E 43 11 RR 8
AWS A 5.1	E 6013

Типичные области применения и технические характеристики:

CARBO LC – это электрод с толстым рутиловым покрытием. Подходит для сварки сплава Armco и низкоуглеродистых сталей. Материал рекомендован для изготовления и ремонта емкостей(ванн) работающих с жидким цинком изготавливаемых из сплава Armco и сталей с очень низким содержанием углерода и кремния. Металл сварного шва обеспечивает высокий уровень сопротивления растрескиванию сварочного шва от воздействия жидкого цинка. Электрод может использоваться, как на переменном, так и постоянном токе.

Основные металлы:

1.0340 M 2 (сталь армко), Сталь 10895

Технические свойства наплавленного металла (типичное значение)

Предел прочности на разрыв R_m Н/мм ²	Предел текучести R_{eL} Н/мм ²	Относительное удлинение A_5 %	Ударная вязкость ISO - V Дж + 20 °C
440	380	25	70

Анализ наплавленного металла (типичный вес %)

C	Si	Mn
0,03	0,15	0,20

Ток: = - / ~ / 42 В (= + на определенных условиях)

Положение изделия при сварке:

РА (нижнее стыковое и в «лодочку»), РВ (нижнее тавровое), РС (горизонтальное), РD (потолочное тавровое), РЕ (потолочное стыковое), РF (вертикальное снизу вверх)

Повторный обжиг:

1 час, 100°C + / - 10°C (по необходимости)

Диаметр / длина	Сила тока в амперах (А)	Контейнер / пакет	Контейнер / картонная упаковка	Кг / 1000	Кг / пакет	Кг / картонная упаковка
3,2 x 350	80 - 140	154	462	32,4	5,0	15,0
4,0 x 350	120 - 200	100	300	49,7	5,0	15,0
5,0 x 350	160 - 280	65	195	76,2	5,0	15,0