



CARBO F-NiFe 60/40

Стандарты:

DIN 8555	MF - NiFe 2
AWS A5.9	E NiFe-C1

Технические характеристики: CARBO F- NiFe 60/40 - порошковая проволока ферроникелевого типа. Пригоден для сварки и наплавки всех типов серого чугуна, а также для соединения чугуна с сталью, но особенно для магниевого чугуна (высокопрочного чугуна). Для сварки деталей подвергаемых ударам, воздействию переменных напряжений и интенсивному износу, например коленчатые валы легковых автомобилей. Цвет покрытия очень схож с цветом материала основы.

Типичные области применения: Физические свойства сплава 60% никеля и 40% железа делает его пригодным для деталей из серого чугуна, ковкого и высокопрочного чугуна. Наплавка содержит приблизительно 60% Ni и 40% Fe. Механически обрабатываемый шов. Используется для соединения и восстановления почти всех типов чугуна.

Инструкция по сварке:

Тщательно очистите поверхность деталей. При сварке чугуна, погонная энергия должна быть по возможности низкой (небольшая сила тока). Для ограничения внутреннего напряжения основного металла,ковка кромки рекомендуется после каждого прохода.

Прочностные свойства наплавленного металла (типичное значение)

Предел прочности на разрыв R_m Н/мм ²	Предел текучести $R_{p0,2}$ Н/мм ²	Удлинение A_5 %	Твёрдость по Бриннелю
500	350	10	прибл. 180

Анализ наплавленного металла (типичный, вес %)

C	Si	Mn	Ni	Fe	Cu
< 0,1	< 1	4,0	остаток	40,0	+

Тип газа EN 439: I1, M13: аргон и 99 % аргона с 1 % кислорода

Диаметр (мм)	Диаметр (дюйм)	Напряжение	A	Выпуск модели
1,6	1/16	20 - 26	160 - 260	G
2,0	5/64	22 - 27	220 - 280	G
2,4	3/32	24 - 28	260 - 340	G
2,8	7/64	25 - 29	300 - 400	G

Выпуск модели:

G = Порошковая электродная проволока, дуговая сварка с защитой зоны сварки

Бухта, вес:

В/ размер пакета 300 = 15 кг

В 450 = 30 кг

Без намотки = 150 / 300 кг