



## CARBO F-Ni 825

### Стандарты:

Материал №	2.4858
DIN 1736	EL –NiCr 21 Mo

**Характеристики:** Порошковая проволока CARBO F-Ni 825 - сплав NiFeCr с добавлением Mo, Cu и Ti. Сплав разработан для обеспечения исключительной устойчивости в коррозионной окружающей среде. Содержание никеля - достаточное для сопротивления хлорид-ионному коррозионному растрескиванию. Никель, в соединении с молибденом и медью, также показывает высокую устойчивость в восстановительной среде, например, содержащей серную и фосфорную кислоту. Молибден также повышает устойчивость к питтинговой и щелевой коррозии. Содержание хрома в сплаве придает устойчивость ко многим окислителям, таким как азотная кислота, нитраты и окисляющие соли. Наряду с соответствующей термообработкой, добавление титана служит для стабилизации сплава и повышения чувствительности к межкристаллитной коррозии. Устойчивость к общей и местной коррозии в различных условиях придает сплаву полноценность.

**Практическое применение включает:** химическую обработку, предупреждение загрязнений, добычу нефти и газа, кислотообразование, операции травления, переработку ядерного топлива и обработку радиоактивных отходов.

**Применение:** Испарители фосфорной кислоты; нагреватель травильной ванны, оборудование для травления; химическое технологическое оборудование; автоцистерны; валы винта.

### Прочностные свойства сварочного шва металлического в газе M 21

Предел прочности на разрыв Rm N/mm <sup>2</sup>	Предел текучести Rp0,2 N/mm <sup>2</sup>	Удлинение A <sub>5</sub> %
690	310	45

### Анализ металлического сварочного шва (типичный, в %)

C	Si	Mn	Mo	Cr	Ni	Cu	Fe	Ti
<0,025	<0,5	<1	2,5-3,5	19,5-23,5	38-46	1,5-3,0	>22	2

Газ типа EN 439: I1, Аргон

Диаметр (мм)	Диаметр (дюйм)	Напряжение	A	Выпуск модели
1,2	3/64	19 - 22	120 - 220	G
1,6	1/16	20 - 26	160 - 260	G
2,0	5/64	22 - 27	220 - 280	G
2,4	3/32	24 - 28	260 - 340	G

### Выпуск модели:

O = Порошковая электродная проволока, самоэкрамирование

G = Порошковая электродная проволока, дуговая сварка с защитой зоны сварки

S = Порошковая электродная проволока, дуговая сварка под флюсом

### Бухта, вес:

B/BS 300 = 15 кг