



CARBO F - 868

Стандарты:

| | |
|----------|--------------|
| DIN 8555 | MF1-GF-55-PT |
|----------|--------------|

Характеристики:

CARBO F-868 - порошковая проволока предназначена для наплавки инструментов и деталей подверженных нагреву и тепловому удару. Разработан для обслуживания инструментов горячей обработки и увеличения их срока эксплуатации.

Инструкция:

Количество слоев - по мере необходимости. Температура между проходами должна быть максимум 250°C. Предварительный нагрев выбирается согласно материалу основы.

Типичное использование:

Штампы молотковой дробилки, (винтовые) ковочные штампы, матрицы горячейковки, вырезные штампы и т.д.

Прочностные свойства сварочного шва (типичное значение)

| Твердость по Роквелла HRC | Предел прочности Rm N/mm ² |
|------------------------------|--|
| 52-54 | 1800-2000 |

Анализ металлического сварочного шва (типичный, в %)

| C | Si | Mn | Cr | Ni | Mo | Ti | W | V |
|------|-----|-----|-----|-----|----|-----|---|-----|
| 0,32 | 0,7 | 0,6 | 5,7 | 0,5 | 3 | 0,3 | 3 | 0,7 |

Газ типа EN 439: I1, M 12, M13:

| Диаметр (мм) | Диаметр (дюйм) | Напряжение | A | Выпуск модели |
|--------------|----------------|------------|-----------|---------------|
| 1,2 | 3/64 | 19 - 22 | 120 - 220 | |
| 1,6 | 1/16 | 20 - 26 | 160 - 260 | G |
| 2,0 | 5/64 | 22 - 27 | 220 - 280 | |
| 2,4 | 3/32 | 24 - 28 | 260 - 340 | |
| 2,8 | 7/64 | 25 - 29 | 300 - 400 | G |
| 3,2 | 1/8 | 26 - 30 | 320 - 460 | |

Поставляемый вид

- O** = самозащитная порошковая проволока
- G** = порошковая проволока для сварки в защитном газе
- S** = порошковая проволока для сварки под флюсом

Бухта, вес:

- В/размер пакета 300 = 15 кг
- В 450 = 30 кг
- Без намотки = 150 / 300 кг