



## CARBO F-864

### Стандарты:

DIN 8555	MF3-GF-45-T
----------	-------------

### Технические характеристики:

CARBO F-864 - порошковая проволока для наплавки деталей и оборудования эксплуатирующиеся в условиях нагрева и теплового удара. Используется для средств горячей обработки, испытывающих высокую механическую, тепловую и абразивную нагрузку. Разработан для обслуживания инструментов горячей обработки и увеличения их срока эксплуатации.

**Правила:** Температура предварительного нагрева на инструментах должна быть 400°C.

**Типичные области применения:** Восстановление инструментов горячей обработки высокого качества.

### Свойства наплавленного металла (типичное значение):

Твердость по шкала С Роквеллу
45-48

### Анализ наплавленного металла (типичный, вес %)

C	Si	Mn	Cr	Mo	W	V	Ti	Fe
0,25	0,5	0,6	5.0	1,5	1,4	0,5	+	остаток

### Газ типа EN 439: M 1 и M 2

Диаметр (мм)	Диаметр (дюйм)	Напряжение	A	Выпуск модели
1,2	3/64	19 - 22	120 - 180	G
1,6	1/16	20 - 26	150 - 250	G

### Выпуск модели:

O = Порошковая электродная проволока, самоэкрамирование  
 G = Порошковая электродная проволока, дуговая сварка с защитой зоны сварки  
 S = Порошковая электродная проволока, дуговая сварка под флюсом

### Бухта, вес:

В/размер пакета 300 = 15 кг  
 В 450 = 30 кг  
 Без намотки = 150 / 300 кг