



CARBO F-78

Стандарты:

| | |
|----------|---------------|
| DIN 8555 | MF10-GF-70-GZ |
|----------|---------------|

Технические характеристики:

Порошковая проволока из сплава С, Cr, V, Nb для защиты от чрезвычайно сильного минерального износа. Наплавка обладает высокой твердостью на царапание. Применения: агломерационные установки, добывающие машины для бурого угля, установки для переработки гравия, цепи и т.д. Наилучшие результаты достигаются путем наплавки двумя слоями. Рекомендуемая максимальная толщина наплавки - 8 мм. Полученная наплавка не может подвергаться термической обработке, механической обработке или ковке. Перед наплавкой на старые твердые сплавы рекомендуется буферный слой CARBO F-200 или CARBO F-250.

Типичные области применения: Горнодобывающая и шлаковая промышленность, бетонные насосы

Прочностные свойства наплавленного металла (типичное значение)

| |
|---------------------------------------|
| Твердость по шкала С Роквелла 20°C |
| 67 |

Анализ наплавленного металла (типичный, вес %)

| C | Si | Cr | Nb | V | B |
|-----|-----|----|-----|-----|-----|
| 5,5 | 1,3 | 16 | 6,5 | 6,0 | 1,0 |

| Диаметр (мм) | Диаметр (дюйм) | Напряжение | A | Выпуск модели |
|--------------|----------------|------------|-----------|---------------|
| 1,2 | 3/64 | 19 - 22 | 120 - 220 | |
| 1,6 | 1/16 | 20 - 26 | 160 - 260 | O |
| 2,0 | 5/64 | 22 - 27 | 220 - 280 | O |
| 2,4 | 3/32 | 24 - 28 | 260 - 340 | O |
| 2,8 | 7/64 | 25 - 29 | 300 - 400 | O S |
| 3,2 | 1/8 | 26 - 30 | 320 - 460 | O S |

Выпуск модели:

O = Порошковая электродная проволока, самоэкранирование

G = Порошковая электродная проволока, дуговая сварка с защитой зоны сварки

S = Порошковая электродная проволока, дуговая сварка под флюсом

Бухта, вес:

В/размер пакета 300 = 15 кг

В 450 = 30 кг

Без намотки = 150 / 300 кг