



CARBO F-68

Стандарты:

DIN 8555	MF10-GF-65-GZ
----------	---------------

Технические характеристики:

Порошковая проволока из очень высоколегированного сплава С, Сг, В для чрезвычайно твердой и некорродирующей наплавки твердым сплавом против очень высокого минерального износа, также при высоких температурах. Металл шва имеет ледебуритную структуру с множеством различных заэвтектических карбидов. Рекомендуемая максимальная толщина наплавки – 1-2 слоя. Перед наплавкой на старые твердые сплавы рекомендуется буферный слой CARBO F-200 или CARBO F-250.

Типичные области применения: Отжиг кокса и шлака, фильтры, размельчающие в порошок молоточки

Прочностные свойства наплавленного металла (типичное значение)

Твердость по шкала С Роквелла 20°C
прибл. 67

Анализ наплавленного металла (типичный, вес %)

C	Si	Cr	B
5,0	0,8	38,0	2,0

Диаметр (мм)	Диаметр (дюйм)	Напряжение	A	Выпуск модели	
1,2	3/64	19 - 22	120 - 220		
1,6	1/16	20 - 26	160 - 260	O	G
2,0	5/64	22 - 27	220 - 280	O	G
2,4	3/32	24 - 28	260 - 340	O	G
2,8	7/64	25 - 29	300 - 400	O	S
3,2	1/8	26 - 30	320 - 460	O	S

Выпуск модели:

O = Порошковая электродная проволока, самоэкрамирование

G = Порошковая электродная проволока, дуговая сварка с защитой зоны сварки

S = Порошковая электродная проволока, дуговая сварка под флюсом

Бухта, вес:

В/размер пакета 300 = 15 кг

В 450 = 30 кг

Без намотки = 150 / 300 кг