



CARBO F-65

Международные аналоги:

DIN 8555	MF10-GF-65-GZ
----------	---------------

Технические характеристики:

Порошковая проволока из высоколегированного сплава С, Cr, Mo, Nb, V, W, образует чрезвычайно твердые карбиды. Используется для наплавки твердым слоем от чрезвычайно сильного минерального износа. Наплавка сохраняет износостойкость до 650°C. При 400°C твердость снижается приблизительно на 4%, при 650°C – приблизительно на 10 %. Перед наплавкой на старые твердые сплавы рекомендуется буферный слой CARBO F-200 или CARBO F-250.

Типичные области применения: Доменные шаровые наконечники, колосниковые решётки, дробильная установка

Технические свойства наплавленного металла (типичное значение)

Твердость по шкала С Роквелла 20°C	Твердость по шкала С Роквелла при 400°C	Твердость по шкала С Роквелла при 650°C
прибл. 64	прибл. 61	прибл. 57

Анализ наплавленного металла (типичный, вес %)

C	Si	Mn	Cr	Mo	Nb	V	W
5,2	1,0	0,20	21,0	7,0	7,0	1,0	2,0

Диаметр (мм)	Диаметр (дюйм)	Напряжение	A	Выпуск модели	
1,2	3/64	19 - 22	120 - 220		
1,6	1/16	20 - 26	160 - 260	O	G
2,0	5/64	22 - 27	220 - 280	O	G
2,4	3/32	24 - 28	260 - 340	O	G
2,8	7/64	25 - 29	300 - 400	O	S
3,2	1/8	26 - 30	320 - 460	O	S

Выпуск модели:

O = Порошковая электродная проволока, самоэкрамирование

G = Порошковая электродная проволока, дуговая сварка с защитой зоны сварки

S = Порошковая электродная проволока, дуговая сварка под флюсом

Бухта, вес:

В/размер пакета 300 = 15 кг

В 450 = 30 кг

Без намотки = 150 / 300 кг