



CARBO F-61

Стандарты:

DIN 8555	MF10-GF-65-G
----------	--------------

Технические характеристики:

Порошковая проволока из высоколегированного сплава С, Cr, Nb, В со специальными карбидами очень высокой твердости, что способствует высокой устойчивостью к минеральному абразиву. Перед наплавкой на старые твердые сплавы рекомендуется буферный слой CARBO F-200 или CARBO F-250.

Типичные области применения:

Сталь, каменный уголь, цементная и горнодобывающая промышленность, лопасти вентилятора, ковши экскаватора, зубья ковша, шнеки, насосы.

Свойства наплавленного металла (типичное значение)

Твердость по шкала С Роквелла
прибл. 63

Анализ наплавленного металла (типичный, вес %)

C	Si	Cr	Nb	B
5,4	1,1	22,0	7,0	+

Диаметр (мм)	Диаметр (дюйм)	Напряжение	A	Выпуск модели	
1,2	3/64	19 - 22	120 - 220		
1,6	1/16	20 - 26	160 - 260	O	G
2,0	5/64	22 - 27	220 - 280	O	G
2,4	3/32	24 - 28	260 - 340	O	G
2,8	7/64	25 - 29	300 - 400	O	S
3,2	1/8	26 - 30	320 - 460	O	S

Выпуск модели:

O = Порошковая электродная проволока, самоэкранирование

G = Порошковая электродная проволока, дуговая сварка с защитой зоны сварки

S = Порошковая электродная проволока, дуговая сварка под флюсом

Бухта, вес:

В/размер пакета 300 = 15 кг

В 450 = 30 кг

Без намотки = 150 / 300 кг