



CARBO F-60

Стандарты:

DIN 8555	MF10-GF-60-G
----------	--------------

Технические характеристики:

Порошковая проволока из высоколегированного сплава С, Cr, Nb для высокого абразивного износа. Металл шва содержит карбиды хрома и ниобия. Металл шва не подлежит механической обработке. Максимальная наплавка должна ограничиваться тремя слоями. Перед наплавкой на старые твердые сплавы рекомендуется буферный слой CARBO F-200 или CARBO F-250.

Типичные области применения: Сталь, каменный уголь, цементная и горнодобывающая промышленность.

Прочностные свойства наплавленного металла (типичное значение)

Твердость по шкала С Роквелла
прибл. 62

Анализ наплавленного металла (типичный, вес %)

C	Si	Cr	Nb
5,4	1,1	22,0	7,0

Диаметр (мм)	Диаметр (дюйм)	Напряжение	A	Выпуск модели		
1,2	3/64	19 - 22	120 - 220			
1,6	1/16	20 - 26	160 - 260	O	G	
2,0	5/64	22 - 27	220 - 280	O	G	
2,4	3/32	24 - 28	260 - 340	O	G	
2,8	7/64	25 - 29	300 - 400	O		S
3,2	1/8	26 - 30	320 - 460	O		S

Выпуск модели:

O = Порошковая электродная проволока, самоэкрамирование
 G = Порошковая электродная проволока, дуговая сварка с защитой зоны сварки
 S = Порошковая электродная проволока, дуговая сварка под флюсом

Бухта, вес:

В/размер пакета 300 = 15 кг
 В 450 = 30 кг
 Без намотки = 150 / 300 кг